



# Dichiarazione Ambientale

*Amedei è un sogno che prende la forma del cioccolato*

## **AMEDEI TUSCANY Cioccolato Assoluto**

Amedei trasforma i semi di cacao più rari al mondo in vere e proprie opere d'arte di cioccolato. La boutique artigianale di Pontedera controlla l'intera filiera di produzione e sceglie le materie prime più pregiate, lavorandole con un metodo antico, per dar vita a creazioni d'eccellenza fatte di pochi ingredienti di primissima qualità. La maestria nella lavorazione del cacao è il risultato di anni di conoscenza e continua sperimentazione; un saper fare italiano, in cui eleganza, semplicità e passione per il cioccolato si fondono in un gusto che richiama la magia della terra in cui viene creato, la Toscana.

***Il presente documento è stato redatto secondo i requisiti del Regolamento CE n°1221/2009 come modificato dal Regolamento UE n° 2017/1505, e come modificato dal Regolamento (UE) 2018/2026.***





Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 2 di 54

### 1. Storia del Documento

Rev	Data	Stesura (RGA)	Descrizione modifica	(Approvazione DG)
13	27/10/2016	S. Bini	Edizione 2014-2017	C. Tessieri
14	13/04/2018	S. Bini	Prima emissione dichiarazione 2018-2021	L. Cigliano
15	19/01/2019	S. Bini	Primo aggiornamento annuale 2018-2021	L. Cigliano
16	20/01/2020	S. Bini	Secondo aggiornamento annuale 2018-2021	L. Cigliano
17	08/03/2021	S. Bini	Prima emissione dichiarazione 2021-2023	L. Cigliano

### 2. Indice

1. Storia del Documento .....	2
2. Indice .....	2
3. Introduzione .....	5
4. Politica Ambientale di Amedei Srl .....	5
5. L'azienda Amedei Srl .....	6
5.1. Presentazione di Amedei Srl.....	6
5.2. Descrizione dello Stabilimento.....	7
5.3. Attività e Ciclo Produttivo.....	8
5.3.1. Produzione Cioccolato .....	9
6. L'Organizzazione .....	10
6.1. Il Sistema di Gestione Ambientale .....	12
6.1.1. Servizio di Gestione Ambientale.....	13
6.2. Gli Aspetti Ambientali .....	14
7. Aspetti Ambientali Diretti.....	14
7.1. Introduzione.....	14
7.2. Aspetti Ambientali Considerati .....	14
8. Aspetti Ambientali Indiretti .....	17
9. Descrizione e Quantificazione Aspetti Ambientali .....	18
9.1. Obblighi Normativi e limiti previsti dalle Autorizzazioni .....	18
9.2. Emissioni in Atmosfera .....	18
9.2.1. Impianti Termici .....	20
9.2.2. Gas Ozono Lesivi e ad Effetto Serra .....	21
9.3. Scarichi Idrici .....	22
9.4. Rifiuti .....	22
9.5. Uso e contaminazione del suolo.....	24
9.5.1. Amianto .....	24
9.5.2. Antincendio.....	24





Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 3 di 54

9.6.	Usò di Risorse Naturali e Materie Prime.....	24
9.6.1.	Premessa .....	25
9.6.2.	L'Acqua.....	25
9.6.3.	Materie Prime .....	26
9.6.4.	Le Energie Utilizzate .....	27
9.7.	Usò di Additivi e Coadiuvanti e di Semilavorati.....	29
9.8.	Questioni Locali (rumore, vibrazioni, odori, etc.).....	29
9.9.	Aspetti Legati ai Trasporti .....	33
9.10.	Rischi di Incidenti Ambientali.....	33
9.11.	Usò del Suolo in Relazione alla Biodiversità .....	33
9.12.	Aspetti Indiretti .....	34
9.13.	Il Monitoraggio Ambientale ed Emergenze.....	35
9.13.1.	Controllo Emissioni in Atmosfera .....	35
9.13.2.	Gestione Rifiuti .....	35
9.13.3.	Monitoraggio Copertura con Amianto .....	36
9.13.4.	Condensa Compressore Aria.....	36
9.13.5.	Sversamenti di Liquidi.....	36
9.13.6.	Simulazioni per le Emergenze Ambientali.....	36
10.	Obiettivi, Programmi e Indicatori Ambientali.....	38
10.1.	Obiettivi ed indicatori definiti nel periodo 2015-2017.....	38
10.2.	Obiettivi ed indicatori definiti nel periodo 2018-2020.....	38
10.2.1.	OBIETTIVO GENERALE: Emissioni in atmosfera .....	39
	– protezione strato ozono .....	39
10.2.2.	OBIETTIVO GENERALE: Amianto .....	39
10.2.3.	OBIETTIVO GENERALE: Consumo risorse .....	40
10.2.4.	OBIETTIVO GENERALE: Risparmio energetico.....	41
10.2.5.	OBIETTIVO GENERALE: Riduzione dei TEP consumati provenienti da fonti non rinnovabili.....	42
10.2.6.	OBIETTIVO GENERALE: Gestione sostenibile della catena di approvvigionamento .....	42
10.3.	Obiettivi ed indicatori definiti nel periodo 2021-2023.....	44
11.	Le iniziative di Amedei s.r.l. per la comunicazione ambientale .....	44
12.	Glossario.....	44
13.	Dichiarazione .....	45
	Allegati.....	46



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 4 di 54

1	Valutazione aspetti ambientali.....	46
2	Elenco Indicatori Chiave .....	53



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 5 di 54

### 3. Introduzione

Il presente documento è la nuova versione della Dichiarazione Ambientale valida per il triennio 2021-2023 redatta secondo il Regolamento CE n° 1221/2009 come modificato dal Regolamento UE n° 1505/2017 e come modificato dal Regolamento (UE) n° 2026/2018, che l'Azienda pubblica e diffonde alle parti interessate che vogliono conoscere da vicino le attività del sito di La Rotta (Pontedera).

I dati inseriti in Dichiarazione sono aggiornati al 31/12/2020.

### 4. Politica Ambientale di Amedei Srl

La politica ambientale della Direzione è stata aggiornata il 31/03/2019, qui di seguito riportata.

*“A tale scopo Amedei Srl, dopo aver condotto delle approfondite Analisi (rif. ISO 14001-2015) delle attività produttive svolte nel sito di La Rotta ha individuato delle aree prioritarie di intervento e si pone i seguenti obiettivi:*

- *Rispettare la normativa ambientale*
- *Tutelare la sicurezza e la salute delle persone che operano all'interno del sito*
- *Prevenire l'inquinamento e migliorare le prestazioni ambientali attraverso il miglioramento continuo della gestione, delle tecnologie e degli impianti*
- *Mantenere il Sistema di Gestione Ambientale (SGA) soddisfacendo tutti i requisiti contenuti nella norma UNI EN ISO 14001-2015 e applicando, dove possibile, modelli integrativi con il Sistema di Gestione per la Qualità ed il Sistema Sicurezza nei Luoghi di Lavoro.*
- *Mantenere la Registrazione EMAS N. IT – 000367, sottoponendola al previsto controllo annuale.*
- *Comunicare al pubblico mediante un dialogo aperto, le informazioni necessarie per comprendere come l'attività dell'azienda agisce sull'ambiente.*
- *Migliorare la formazione delle persone che operano all'interno del sito, realizzando programmi di formazione e informazione e addestrando i dipendenti, di ogni livello, a lavorare con responsabilità verso il prodotto e verso la protezione dell'ambiente.*
- *Assicurare la cooperazione con le autorità pubbliche.*
- *Informarsi sulla gestione ambientale dei propri fornitori, al fine di preferire quelli che adottano una politica ambientale.*
- *Valutare l'introduzione nel processo produttivo di materie prime ed ausiliarie che abbiano una migliore compatibilità ambientale rispetto a quelle attualmente in uso.*
- *Valutare in anticipo gli impatti delle proprie attività sul suolo e sulle acque sotterranee.*
- *Controllare e/o ridurre la produzione di emissioni inquinanti in atmosfera.*
- *Migliorare la gestione dei rifiuti prodotti, anche ricercando la possibilità di riutilizzo.*
- *Adottare le misure necessarie per ridurre gli impatti ambientali connessi a situazioni di emergenza.*
- *Controllare il consumo di risorse idriche”.*

 Amedei s.r.l.	<b>Dichiarazione Ambientale</b> relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)	<b>D.A. EMAS</b>
		REV n°17 del 08/03/2021
		Pagina 6 di 54

## 5. L'azienda Amedei Srl

Amedei Srl, con sede in Pontedera Via S. Gervasio n° 29, svolge l'attività di progettazione, produzione di cioccolato, di pralineria e cioccolatini.

Come riferimento all'attività, il codice NACE è il 10.82.

### 5.1. Presentazione di Amedei Srl

Fin dal momento della sua fondazione, avvenuta nel 1989 dai sigg. Tessieri, l'Azienda si è dedicata ad un'opera di ricerca qualitativa sulla materia prima e sulle tecniche e tecnologie di lavorazione del cioccolato, conscia delle potenzialità e delle peculiarità di questa materia prima, come di quella già conosciuta del vino e dell'olio.

La ricerca agronomica, che da sempre contraddistingue l'Azienda, ha permesso di instaurare rapporti con cooperative locali che lavorano il cacao e con agronomi locali che supervisionano in loco le lavorazioni e selezionano i semi di cacao secondo gli standard definiti da Amedei. Questa stretta collaborazione garantisce l'individuazione delle piantagioni migliori, dove i semi di cacao raccolti dalle cabosse, vengono fermentati per essere poi essiccati al sole, dando vita alla parte più aromatica successivamente sviluppata dalle sapienti lavorazioni.

Il recupero delle tradizioni locali e lo sviluppo della ricerca agronomica hanno consentito di intraprendere una sofisticata ricerca tecnologica per recuperare al massimo la grande aromaticità dei cacao Trinitario e Criollo.

La disponibilità di cacao di pregiate e particolari origini, consente di portare sul mercato dei prodotti con caratteristiche di tipicità veramente uniche a livello internazionale.

La produzione AMEDEI comprende:

- il cioccolato fondente, al latte e cioccolato al latte bianco e cioccolato gianduia;
- la preparazione di un vasto assortimento di praline e cioccolatini;
- varie scatole di praline e cioccolatini;
- cioccolatini mono-origini;
- creme spalmabili.

Amedei s.r.l. ha dovuto affrontare, nel corso del tempo, delle criticità economiche che potevano portarla alla chiusura della produzione ed alla perdita del know-how aziendale, così faticosamente costruito negli anni. Nell'agosto del 2017 Ferrarelle ha comprato il 99% del marchio toscano del cioccolato Amedei e da allora sta attraversando una fase di intensa riorganizzazione dei processi gestionali ed amministrativi. La nuova proprietà è oggi fortemente impegnata a rendere maggiormente efficienti i processi aziendali e, a tal scopo, sono già state messe in atto importanti

 Amedei s.r.l.	<b>Dichiarazione Ambientale</b> relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)	<b>D.A. EMAS</b>
		REV n°17 del 08/03/2021
		Pagina 7 di 54

azioni volte ad una migliore gestione degli aspetti legati alla sicurezza sul lavoro oltre che ambientali.

È oggi prioritario per Amedei s.r.l. aumentare la propria presenza sul mercato, in quanto, solo così, potrà garantire un futuro sostenibile alle persone che in essa hanno creduto e credono; per questa ragione sono in atto analisi volte ad una migliore presentazione e valorizzazione dei propri prodotti. In seguito a tali analisi, saranno definite e messe in atto azioni volte al perseguimento di importanti obiettivi di qualità e ambientali. La direzione aziendale, consapevole dell'importanza delle tematiche ambientali in gioco e della necessità del puntuale rispetto di tutti i requisiti di conformità ad esso legati, sa che per garantire un futuro sostenibile ad Amedei s.r.l. deve oggi dare priorità alla sostenibilità economica aziendale e tale sostenibilità sarà perseguita e costruita nel rispetto delle politiche aziendali e di tutti gli obblighi di conformità.

La distribuzione della linea dei prodotti Amedei s.r.l. è rivolta soprattutto all'Italia, all'Europa, agli Stati Uniti, al Giappone, alla Cina ed agli Emirati Arabi Uniti.

## 5.2. Descrizione dello Stabilimento

Lo stabilimento è situato in via San Gervasio 29, in località La Rotta, situata all'interno del territorio comunale di Pontedera (PI).

L'azienda si sviluppa su un lotto di circa 5.700 m<sup>2</sup>, circa un terzo del lotto risulta occupato dagli edifici aziendali all'interno dei quali avviene la produzione del cioccolato.

L'area su cui insiste la AMEDEI è stata inserita dal piano regolatore del Comune di Pontedera nelle zone agricole e quindi riconducibili a zone "tutto il territorio nazionale" di cui al DPCM del marzo 1991.

La sede era compresa in una zona di rispetto per vincolo cimiteriale che, come da "Proposta di riduzione del vincolo cimiteriale – Cimitero di La Rotta – Comune di Pontedera ", relazione redatta nel mese di ottobre del 2002 dai geologi Francesca Franchi e Emilio Pistilli, è stato ridotto e quindi la sede è al limite esterno del vincolo.

L'area su cui insiste la Amedei Srl è nella zona agricola immediatamente a Sud dell'abitato di La Rotta, al margine del crinale del rilievo collinare allungato in direzione NordOvest-SudEst e si colloca al di sopra di una zona subpianeggiante, con debole pendenza in direzione NordEst e delimitata su questo lato da una scarpata antropica con altezza di circa 3 metri.

I locali attuali sono stati rilevati da una attività preesistente e completamente ristrutturati; la preesistente attività era una fonderia di ghisa in terra.

Tutto il terreno è stato bonificato dalle preesistenti terre di fonderia, mediante asportazione e conferimento a discarica autorizzata per detto rifiuto speciale.



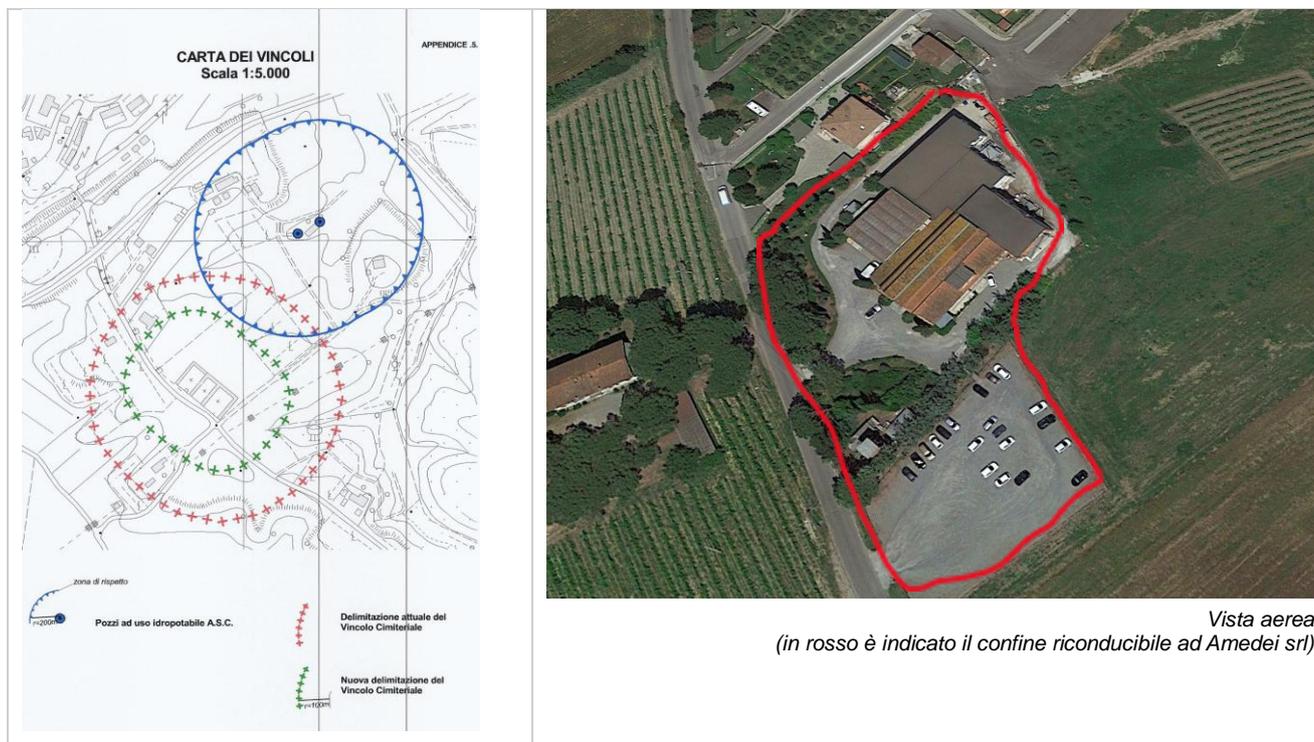
Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 8 di 54



La Amedei Srl, successivamente, ha potenziato il suo complesso mediante la costruzione di circa 800 metri quadrati (in pianta) su tre piani, che si aggiungono ai precedenti 800 metri quadrati (in pianta) su di un piano.

Lo stabilimento, oggi, insiste su una area di circa 2.845 m<sup>2</sup>, di cui 1.698 coperti.

L'impatto visivo è assai gradevole e ben armonizzato con il paesaggio circostante. In questo contesto, all'interno del perimetro aziendale è stata inserita un'area dedicata alla conservazione della natura, con zone a verde, piantumate ed inerbite, tendenti alla conservazione della biodiversità.

Riassumendo, lo stabilimento, costruito su un lotto di 5.700 m<sup>2</sup>, insiste su una area impermeabilizzata di circa 2.845 m<sup>2</sup>, di cui 1.698 coperti, e di altri 1.500 m<sup>2</sup> circa che sono destinati a parcheggio. La rimanente area, pari a circa 1.300 m<sup>2</sup>, è una parte orientata alla natura, dedicata alla conservazione di essa (rif. foto con vista aerea).

### 5.3. Attività e Ciclo Produttivo

L'attività della AMEDEI consiste nella progettazione e produzione di cioccolato, cioccolatini e praline, mediante processo semiautomatizzato di torrefazione, frantumazione, macinazione, miscelazione, raffinazione, concaggio, modellatura e confezionamento

Il ciclo produttivo consta delle seguenti fasi di lavoro:



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 9 di 54

### 5.3.1. Produzione Cioccolato

**1. PRELIEVO MATERIE PRIME** - Il Responsabile di produzione preleva la quantità e la qualità di cacao (fave di cacao) in base al tipo di cioccolato da produrre.

**2. SELEZIONE** - Il Responsabile tostatura preleva la quantità di fave di cacao necessaria in base al programma di produzione, effettuando una selezione dei semi mediante il cut-test. Viene inoltre eseguita un'operazione di controllo e pulizia eliminando eventuali corpi estranei.

**3. TOSTATURA** - I semi di cacao vengono tostati con temperature e tempi determinati secondo la tipologia di prodotto. Tale fase permette l'eliminazione di gran parte dell'umidità presente nel prodotto e la formazione di alcuni componenti aromatici che caratterizzano il cioccolato. Una volta raffreddati, i semi vengono avviati alla frantumazione.

**4. FRANTUMAZIONE** - In questa fase i semi di cacao tostati vengono rotti e separati dal guscio.

**5. PRODUZIONE PASTA DI CACAO** - I semi di cacao separati dal guscio vengono trasformati in pasta di cacao.

**6. IMMAGAZZINAMENTO**- L'addetto di produzione stocca in stanze refrigerate la pasta di cacao prodotta.

**7. MISCELAZIONE** - Gli operatori del settore di produzione amalgamano i vari ingredienti

**8. RAFFINAZIONE** - La raffinazione viene effettuata passando la miscela precedentemente preparata attraverso due macchine, preraffinazione e raffinazione, al fine di ridurre la granulometria del prodotto.

**9. CONCAGGIO** - Il prodotto raffinato viene immesso in vasche continuamente riscaldate, ed agitate da un cilindro secondo un moto longitudinale. In tale fase si ha l'eliminazione dell'umidità e degli acidi volatili, l'omogeneizzazione di tutti gli ingredienti, lo sviluppo aromatico e l'ottenimento di una pasta morbida e vellutata.

**10. TEMPERAGGIO** - Il temperaggio viene effettuato ponendo il cioccolato liquido nella macchina temperatrice che elettronicamente gestisce la temperatura e raffredda il prodotto a temperatura idonea: è la fase in cui si ha la cristallizzazione del burro di cacao nel cioccolato liquido.

**11. MODELLAGGIO** - L'operazione del modellaggio passa attraverso fasi diverse a seconda che il prodotto finale sia rappresentato da tavolette o da praline.

Nel caso di tavolette consiste in una modellatura in stampi.

Nel caso delle praline consiste in un colaggio del ripieno, raffreddamento delle anime e ricopertura finale.



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 10 di 54

**12. RAFFREDDAMENTO E SMODELLAGGIO** – Dopo le fasi di modellaggio il prodotto viene raffreddato negli appositi impianti (celle e/o tunnel di raffreddamento). A raffreddamento avvenuto il prodotto viene tolto dagli stampi e inviato al confezionamento o stoccato come prodotto nudo, comunque dopo previo passaggio al metal detector.

**13. CONFEZIONAMENTO** – In tale fase i prodotti vengono collocati in involucri e contenitori a specifico uso alimentare e avviati allo stoccaggio.

**N.B. La produzione delle creme spalmabili avviene secondo le medesime fasi di lavorazione, ad eccezione del modellaggio e dello smodellaggio, poiché tali prodotti, dopo il temperaggio, sono confezionati direttamente nei vasetti.**

### Produzione praline e cioccolati ripieni

**1. PRELIEVO MATERIE PRIME PER RIPIENO** - Il Responsabile di produzione preleva la quantità e la tipologia di materie prime in base alla ricetta per effettuare il ripieno delle praline.

**2. PREPARAZIONE RIPIENO** - Le materie prime prelevate vengono miscelate per formare il composto del ripieno.

**3. PREPARAZIONE ANIME** - In questa fase il ripieno viene colato e tagliato a formare le anime delle praline.

**4. RICOPERTURA** - Una volta formate le anime, queste vengono ricoperte con il cioccolato di tipo diverso a seconda della tipologia di pralina che si deve ottenere.

**5. RAFFREDDAMENTO E SMODELLAGGIO** - Vedi fase n°12 produzione cioccolato

**6. CONFEZIONAMENTO** - Vedi fase n°13 produzione cioccolato.

## 6. L'Organizzazione

Come già riportato al paragrafo 5.1, la Amedei S.r.l. dal febbraio 2019 è di proprietà esclusiva del Gruppo Ferrarelle che ne detiene il 100% delle quote sociali, e che per questo motivo esprime in CDA l'Amministratore Delegato ed i suoi referenti.

Far funzionare con successo un sistema di gestione ambientale richiede l'impegno di tutto il personale della AMEDEI Srl.

Di conseguenza le responsabilità riguardanti l'ambiente non devono essere considerate come confinate entro i limiti della funzione ambientale, ma comprendono anche le altre aree dell'organizza-



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 11 di 54

zione, come la direzione operativa o le funzioni di supporto diverse da quelle coinvolte nelle materie ambientali.

Questo impegno deve iniziare dal più alto livello direttivo.

Di conseguenza l'alta direzione ha definito la politica ambientale dell'organizzazione e si assicura che il sistema di gestione ambientale sia messo in atto.

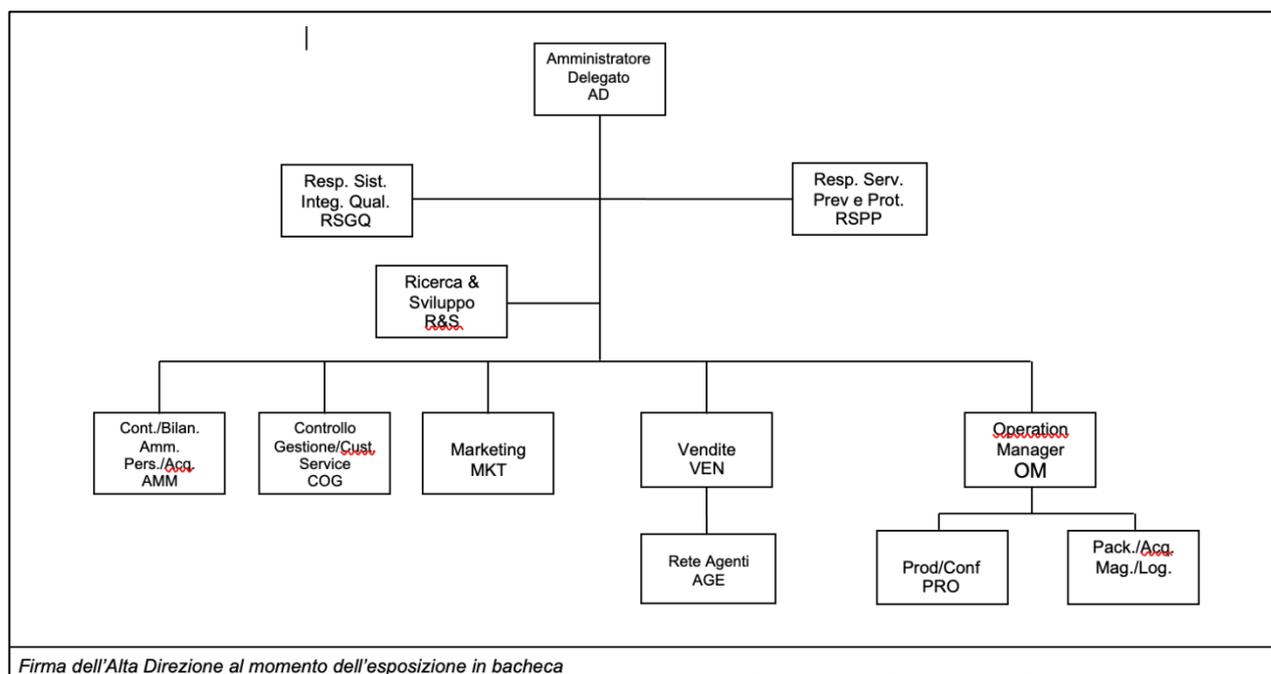
Come parte di questo impegno, l'alta direzione ha designato un suo specifico rappresentante, con autorità e responsabilità definite per rendere efficace il sistema di gestione ambientale.

L'alta direzione ha anche riservato una appropriata quantità di risorse per il corretto mantenimento del sistema di gestione ambientale.

È altrettanto importante che le responsabilità chiave del sistema di gestione ambientale siano ben definite e sempre comunicate a tutto il personale coinvolto.

La struttura organizzativa della Amedei Srl è illustrata nello schema sotto riportato.

In particolare, per il sistema di gestione ambientale le due figure principali sono rappresentate dall'AD Luigi Cigliano e dall'RGA Sonia Bini.



L'organigramma aziendale con ruoli, responsabilità ed autorità è esposto in bacheca, in modo che tutti i dipendenti ne siano informati.

I responsabili aziendali, mediante riunioni con i vari operatori, fanno in modo che tutto il personale sia coinvolto (oltre ad esserne reso consapevole) nel processo teso al costante miglioramento delle prestazioni ambientali della AMEDEI.



 Amedei s.r.l.	<b>Dichiarazione Ambientale</b> relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)	<b>D.A. EMAS</b>
		REV n°17 del 08/03/2021
		Pagina 12 di 54

## 6.1. Il Sistema di Gestione Ambientale

Il sistema di gestione ambientale di Amedei Srl ha come obiettivi:

- ❖ la prevenzione dell'inquinamento e il miglioramento delle prestazioni ambientali, attraverso il miglioramento continuo della gestione, delle tecnologie, degli impianti;
- ❖ Il rispetto della normativa ambientale;
- ❖ La tutela della sicurezza e della salute delle persone che vivono a contatto con la fabbrica;
- ❖ Il miglioramento della formazione delle persone che operano all'interno del sito.

L'organizzazione del sistema di gestione ambientale è descritta da un insieme di procedure e istruzioni che evidenziano come ogni ambito della gestione ambientale sia tenuto sotto controllo.

A tale proposito Amedei Srl ha implementato al suo interno, oltre ad un Sistema di Gestione per la Qualità certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015, un Sistema di Gestione Ambientale certificato secondo la norma UNI EN ISO 14001:2015.

La pianificazione del sistema di gestione ambientale si basa su due "pilastri" cardine: la Politica Ambientale dell'azienda e l'Analisi Ambientale del sito, oltre, ovviamente, alla normativa ambientale. Sulla base delle indicazioni della Politica e dei risultati dell'analisi ambientale sono stati infatti programmati gli obiettivi di miglioramento ambientale che l'azienda si pone.

Per attuare il programma di miglioramento, tenere sotto controllo gli aspetti ambientali e il funzionamento del sistema di gestione e raggiungere gli obiettivi fissati, l'azienda ha definito:

- ❖ la struttura organizzativa e le responsabilità
- ❖ la comunicazione interna, verso i fornitori, e clienti, gli enti di controllo e i cittadini
- ❖ i criteri per migliorare la formazione dei dipendenti
- ❖ le procedure, le istruzioni e la documentazione necessaria alla corretta gestione ambientale e al controllo operativo
- ❖ un sistema di sorveglianza e misura, di controllo delle non conformità e di audit periodico.

La Amedei Srl si è dotata di una procedura per gli audit ambientali interni che vengono svolti almeno una volta l'anno per tutti gli aspetti ambientali.

La Amedei Srl ha stipulato un contratto di verifica, ai sensi dell'art. 25 del Regolamento CE n°1221/2009, con il verificatore SGS Italia SPA via Caldera 21 - 20153 Milano numero di accreditamento IT-V-0007 che, in consultazione con Amedei Srl, elabora un programma per garantire che tutti gli elementi necessari per la registrazione EMAS siano verificati in un periodo non superiore a 36 mesi e che, ad intervalli non superiori a 12 mesi, convalida ogni informazione aggiornata della dichiarazione ambientale.



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 13 di 54

Il presente documento viene presentato per il rinnovo della registrazione EMAS successivamente alla scadenza del certificato in base alle proroghe ammesse per il periodo emergenziale<sup>1</sup>.

Inoltre, la direzione aziendale verifica periodicamente lo stato di attuazione degli obiettivi di miglioramento e il funzionamento del sistema di gestione attraverso un riesame sistematico (riesame della Direzione), almeno annualmente o in presenza di cambiamenti significativi, che tiene conto di tutti i risultati delle attività di sorveglianza (misure, non conformità rilevate, risultati degli audit periodici, etc.). Scopo dell'attività di riesame è analizzare il funzionamento del sistema per indicare come migliorare la gestione ambientale del sito, definendo i nuovi obiettivi, e migliorando l'organizzazione.

Dato che l'impianto di produzione del cioccolato e delle praline è parte integrante della filiera della coltivazione e produzione di cacao, l'azienda dedica particolare attenzione alla comunicazione con le aziende fornitrici di materiali e di servizi che operano nel sito, chiedendo anche a questi di contribuire alla corretta gestione ambientale delle proprie attività.

### 6.1.1. Servizio di Gestione Ambientale

Il Servizio Gestione Ambientale svolge attività sia di supporto per le scelte strategiche e di programmazione della Direzione Generale, sia di coordinamento con la struttura aziendale per la corretta ed efficiente gestione delle problematiche ambientali.

Il Servizio Gestione Ambientale è composto da un:

#### RAPPRESENTANTE DELLA DIREZIONE

L'Amministratore Delegato ricopre anche la funzione di Rappresentante della Direzione. Il Rappresentante della Direzione ha il potere e la responsabilità di attuare e mantenere il SGA conforme alla norma di riferimento ed è responsabile dell'attività del Servizio Gestione Ambientale.

#### RESPONSABILE DEL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE (RGA)

Il Responsabile del Sistema di Gestione Ambientale assiste il Rappresentante della Direzione nel rendere operativo il sistema, svolge un ruolo di interfaccia tra la struttura organizzativa operativa e il Rappresentante della Direzione per quanto attiene le problematiche ambientali del sito. Inoltre, deve gestire la documentazione ambientale correlata al SGA.

<sup>1</sup> Circolare tecnica n. 9 del 23 marzo 2020 ha approvato "Nuove disposizioni a seguito dell'emergenza sanitaria da Coronavirus - Specifiche per lo schema EMAS".  
- 7 aprile 2020: EMAS - Lettera Circolare in recepimento delle indicazioni della Commissione Europea del 26 marzo 2020 - emergenza COVID-19



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 14 di 54

### COMITATO AMBIENTE

Per una efficiente applicazione del sistema di gestione ambientale è stato costituito il "Comitato Ambiente", che rappresenta il supporto interfunzionale all'interno del Servizio Gestione Ambientale. Il Comitato è presieduto dal Rappresentante della Direzione ed è costituito dal Rappresentante della Direzione stessa, dal Responsabile del Sistema di Gestione Ambientale e dal Responsabile del Servizio Prevenzione e Protezione. Quest'ultimo soltanto per gli aspetti inerenti all'antincendio. Il Comitato Ambiente contribuisce alla stesura della Politica Ambientale, alla definizione degli Obiettivi e alla elaborazione del Programma Ambientale, garantisce il flusso delle informazioni tra le diverse funzioni aziendali. Inoltre, svolge una attenta attività di verifica della corretta redazione della documentazione e delle registrazioni previste dal SGA.

Affronta gli aspetti ambientali associati a tutti i processi dell'azienda (ricerca e sviluppo, marketing, commerciale, produzione, approvvigionamenti).

## 6.2. Gli Aspetti Ambientali

Si rimanda a quanto riportato nei successivi paragrafi.

## 7. Aspetti Ambientali Diretti

### 7.1. Introduzione

Lo stabilimento in cui ha sede la Amedei Srl è suddiviso in alcune aree omogenee, di ciascuna sono state individuate le attività, come riportato nella tabella che segue.

AREA	ATTIVITÀ
1 – Produzione	Tostatura, macinatura e raffinazione, concaggio e modellaggio
2 – Confezionamento e spedizione	Confezionamento del cioccolato, immagazzinamento e spedizione
3 – Approvvigionamenti	Acquisti materie prime e servizi
4 – Uffici commerciali ed amministrativi	Attività di ufficio
5 – Servizi tecnici	Centrale termica, gruppi di condizionamento

### 7.2. Aspetti Ambientali Considerati

Considerando come:

Materie prime: tutti i prodotti acquistati che troviamo nella composizione del prodotto finale;

Materiali ausiliari: imballi vari, ricambi, prodotti di consumo per l'ufficio;

Prodotti additivi: vernici, oli, gas tecnici (prodotti di consumo "chimici")



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 15 di 54

Sono stati considerati gli Aspetti Ambientali come di seguito riportato nelle seguenti tabelle.

1 - Produzione	Aspetti Ambientali													
Attività, processi e prodotti	Emissioni in atmosfera	Scarichi acque	Rifiuti	Suolo	Consumi energetici	Consumo materie	Uso di additivi	Questioni locali	Trasporti	Incidenti ambientali	Biodiversità	Amianto	Ozono e FGAS	Impianti termici
<b>CONDIZIONI NORMALI</b>														
Tostatura	X	-	X	-	X	X	-	X	-	-	-	-	-	X
Macinatura	X	-	X	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Concaggio e modellaggio	X	-	-	-	X	X	-	X	-	-	-	-	X	X
Lavaggi attrezzature	-	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>CONDIZIONI ANOMALE</b>														
Tostatura	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Macinatura	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Concaggio e modellaggio	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Lavaggi attrezzature	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>CONDIZIONI DI EMERGENZA</b>														
Tostatura	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Macinatura	X	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Concaggio e modellaggio	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Lavaggi attrezzature	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 16 di 54

### 2 – Confezionamento e spedizione

#### Aspetti Ambientali

Attività, processi e prodotti	Emissioni in atmosfera	Scarichi acque	Rifiuti	Suolo	Consumi energetici	Consumo materie	Uso di additivi	Questioni locali	Trasporti	Incidenti ambientali	Biodiversità	Amianto	Ozono e FGAS	Impianti termici
<b>CONDIZIONI NORMALI</b>														
Confezionamento del cioccolato,	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-
Immagazzinaggio	-	-	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	X	-
Spedizione	-	-	X	-	X	-	-	-	X	-	-	-	X	-
<b>CONDIZIONI ANOMALE</b>														
Confezionamento del cioccolato,	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Immagazzinaggio	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
Spedizione	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>CONDIZIONI DI EMERGENZA</b>														
Confezionamento del cioccolato,	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Immagazzinaggio	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Spedizione	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

### 3 -

#### Approvvigionamenti

#### Aspetti Ambientali

Attività, processi e prodotti	Emissioni in atmosfera	Scarichi acque	Rifiuti	Suolo	Consumi energetici	Consumo materie	Uso di additivi	Questioni locali	Trasporti	Incidenti ambientali	Biodiversità	Amianto	Ozono e FGAS	Impianti termici
<b>CONDIZIONI NORMALI</b>														
Acquisti materie prime e servizi	-	-	X	-	-	-	-	-	X	-	X	-	-	-
<b>CONDIZIONI ANOMALE</b>														
Acquisti materie prime e servizi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>CONDIZIONI DI EMERGENZA</b>														
Acquisti materie prime e servizi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 17 di 54

### 4 – Uffici

### Aspetti Ambientali

Attività, processi e prodotti	Emissioni in atmosfera	Scarichi acque	Rifiuti	Suolo	Consumi energetici	Consumo materie	Uso di additivi	Questioni locali	Trasporti	Incidenti ambientali	Biodiversità	Amianto	Ozono e FGAS	Impianti termici
<b>CONDIZIONI NORMALI</b>														
Uffici commerciali ed amministrativi	-	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	X	X
<b>CONDIZIONI ANOMALE</b>														
Uffici commerciali ed amministrativi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>CONDIZIONI DI EMERGENZA</b>														
Uffici commerciali ed amministrativi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

### 5 – Servizi tecnici

### Aspetti Ambientali

Attività, processi e prodotti	Emissioni in atmosfera	Scarichi acque	Rifiuti	Suolo	Consumi energetici	Consumo materie	Uso di additivi	Questioni locali	Trasporti	Incidenti ambientali	Biodiversità	Amianto	Ozono e FGAS	Impianti termici
<b>CONDIZIONI NORMALI</b>														
Centrale termica	X	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X
Giardino	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-
<b>CONDIZIONI ANOMALE</b>														
Centrale termica	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
Giardino	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>CONDIZIONI DI EMERGENZA</b>														
Centrale termica	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Giardino	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## 8. Aspetti Ambientali Indiretti

Gli aspetti ambientali indiretti sono quelli che possono derivare dall'interazione della Amedei Srl con terzi che possono essere influenzati, in misura ragionevole, dall'azienda stessa.

In particolare, gli aspetti indiretti esaminati sono quelli afferenti alle attività di:

- progettazione;
- fornitori.



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 18 di 54

## 9. Descrizione e Quantificazione Aspetti Ambientali

L'analisi ambientale dettagliata di tutto il sito e delle attività è in Rev. 10 del 05/01/2021.

Gli aspetti ambientali sono quegli elementi delle attività, prodotti o servizi che possono determinare una variazione nei fattori e nelle componenti ambientali e provocare un impatto positivo o negativo sulla loro qualità e/o quantità.

L'analisi degli aspetti ambientali correlati con le attività del sito è stata svolta attraverso:

- La verifica della legislazione ambientale applicabile;
- La raccolta di informazioni e dati comprendenti i permessi e le autorizzazioni, i risultati dei monitoraggi ambientali, le mappe e i lay-out del sito ed i dati di esercizio degli impianti;
- Le interviste con il personale coinvolto;
- La visita diretta delle varie aree del sito;
- L'analisi dei dati statistici relativi a consumi e alla produzione realizzata.

I criteri per la quantificazione e la significatività degli aspetti ambientali sono riportati nell'allegato 1 che riporta anche i risultati di tale valutazione.

### 9.1. Obblighi Normativi e limiti previsti dalle Autorizzazioni

Tutti gli obblighi normativi, le autorizzazioni ottenute ed i limiti previsti dalle autorizzazioni stesse sono descritti nei rispettivi paragrafi della presente sezione.

### 9.2. Emissioni in Atmosfera

Le emissioni principali riguardano i processi di tostatura (punti E1 ed E5) e di sgrossatura (punto E3) con emissioni di polveri e di COT controllate mediante filtri a ciclone.

Per il processo di tostatura vi sono inoltre due emissioni associate al raffreddamento in uscita da detto processo (punti E2 ed E6).

Le stesse sono autorizzate ai sensi del Decreto Legislativo n° 152/2006 articoli 269, 281, con Determinazione della Provincia di Pisa n° 2316 del 23/5/2012.

Per necessità logistiche sono stati previsti ed attuati altri due punti di emissione "associate ad attività con emissioni scarsamente rilevanti":

- l'uno per ricambio d'aria ambiente locale raffinazione e concaggio,
- l'altro ricambio d'aria locale lavaggio attrezzature ed utensili (contenitori e stampi per cioccolato, etc.).

In data 21/12/2006 Amedei s.r.l. ha fatto la comunicazione prevista dal D.Lgs 152 del 2006 art 272 comma 1 ed allegato IV parte V "Impianti ed attività in deroga" voce x "Lavorazioni manifatturiere alimentari con utilizzo giornaliero di materia prima non superiore a 350 Kg".



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 19 di 54

Gli impianti E1, E3, E5 sono soggetti a manutenzione come da indicazioni del costruttore, tale attività di manutenzione è registrata negli appositi registri vidimanti dalla provincia di riferimento. La manutenzione è eseguita da ditta esterna autorizzata dal costruttore.

SIGLA Impianto	ORIGINE	Periodicità rilevamento emissione	Parametro da rilevare	Limiti mg/Nm <sup>3</sup>
E1	Tostatura cacao	biennale	Polveri totali COT <sup>2</sup>	20 50
E2	Raffreddamento cacao	biennale	Polveri totali COT	20 50
E3	Pelatura e sgranellatura del cacao tostato	Unica	Polveri totali	20
E4	Centrale termica a metano da 180 kW	Impianto non sottoposto ad autorizzazione		
E5	Tostatura frutta setca	biennale	Polveri totali COT	20 50
E6	Raffreddamento frutta setca	biennale	Polveri totali COT	20 50
E12 E13 E14	Impianti termici a metano (22 kW ognuno)	Impianti non sottoposto ad autorizzazione		

Le analisi biennali previste dall'autorizzazione sono eseguite da laboratori esterni e riportate sugli appositi registri; ad oggi non si rilevano, né si sono rilevati, valori al di fuori dei limiti previsti.

Sigla	Origine	Data prelievo	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti emessi	Concentrazioni media n.3 det.	Flusso di massa	Valori limite	
					mg/Nmc	g/h	mg/Nmc	g/h
E1	Tostatura cacao	24/02/17	255,1	M.P.T.	5,6 ± 0,7	1,4 ± 0,2	20,0	
E1	Tostatura cacao	24/02/17	255,1	C.O.T.	14,2 ± 8,0	- ± -	50,0	
E2	Raffreddamento cacao	24/02/17	1879,9	M.P.T.	2,4 ± 0,5	4,6 ± 0,9	20,0	
E2	Raffreddamento cacao	24/02/17	1879,9	C.O.T.	1,4 ± 0,7	- ± -	50,0	
E5	Tostatura frutta setca	24/02/17	148,6	M.P.T.	5,3 ± 1,0	0,8 ± 0,1	20,0	
E5	Tostatura frutta setca	24/02/17	148,6	C.O.T.	9,2 ± 0,6	- ± -	50,0	
E6	Raffreddamento frutta setca	24/02/17	967,5	M.P.T.	2,99 ± 0,8	2,8 ± 0,8	20,0	
E6	Raffreddamento frutta setca	24/02/17	967,5	C.O.T.	6,5 ± 0,6	- ± -	50,0	

<sup>2</sup> Carbonio organico totale



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 20 di 54

Sigla	Origine	Data prelievo	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti emessi	Concentrazioni media n.3 det.	Flusso di massa	Valori limite	
					mg/Nmc	g/h	mg/Nmc	g/h
E1	Tostatura cacao	01/02/19	167,2	M.P.T.	6,9 ± 0,8	1,1 ± 0,1	20,0	
E1	Tostatura cacao	01/02/19	167,2	C.O.T.	36,4 ± 4,9	- ± -	50,0	
E2	Raffreddamento cacao	01/02/19	2030,0	M.P.T.	4,8 ± 0,6	9,8 ± 1,2	20,0	
E2	Raffreddamento cacao	01/02/19	2030,0	C.O.T.	19,2 ± 0,6	- ± -	50,0	
E5	Tostatura frutta setca	01/02/19	126,0	M.P.T.	6,3 ± 1,1	0,8 ± 0,1	20,0	
E5	Tostatura frutta setca	01/02/19	126,0	C.O.T.	30,1 ± 2,6	- ± -	50,0	
E6	Raffreddamento frutta setca	01/02/19	908,4	M.P.T.	2,8 ± 0,4	2,6 ± 0,4	20,0	
E6	Raffreddamento frutta setca	01/02/19	908,4	C.O.T.	11,5 ± 1,5	- ± -	50,0	

Per quanto relativo agli impianti termici si rimanda ai successivi paragrafi.

### 9.2.1. Impianti Termici

In azienda è presente un impianto di climatizzazione a servizio dell'area produttiva dell'azienda, tale impianto è in uso per motivi produttivi in quanto per i processi produttivi risulta necessario mantenere intorno ai 18°C la temperatura ambientale; tale impianto rientrerebbe, ove fosse in uso per scopi di climatizzazione estiva, tra quelli per i quali risulta necessario effettuare efficienza energetica ai sensi della normativa vigente (disciplinati a livello nazionale dal D.lgs. 192/2005 e, in particolare, dal D.P.R. 74/2013 che ha stabilito i criteri generali in materia di esercizio, conduzione, controllo, manutenzione e ispezione degli impianti termici), nel nostro caso però essendo gli ambienti riscaldati per esigenze del processo non risulta applicabile tale requisito. Infatti, il D.lgs. 192/2005 (art.3 comma 3) esclude dalla sua applicazione: "gli edifici industriali e artigianali quando gli ambienti sono riscaldati per esigenze del processo produttivo o utilizzando reflui energetici del processo produttivo non altrimenti utilizzabili". In ogni caso Amedei per garantire una certa efficienza su questo impianto ha deciso di eseguire periodicamente la verifica di efficienza energetica prevista dal D.P.R. 74/2013 predisponendo il controllo efficienza energetico secondo il DM 10/02/2014.

Risulta presente in azienda una piccola caldaia a gas metano a servizio dell'impianto termosanitario, tal caldaia risulta dotata di libretto di impianto con manutenzione annuale.

In azienda sono presenti altri due impianti di condizionamento con potenza termica inferiore ai limiti prescritti dalla normativa per l'effettuazione periodica dell'efficienza energetica.

Per il riscaldamento dell'ambiente produttivo sono installate due caldaie Fondital TAHITI CONDENSING da 82,7 kW ciascuno.



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 21 di 54

Per queste caldaie è presente il libretto di impianto ed eseguiti i controlli di efficienza energetica secondo All.2 del DM 10/02/2014.

Nel 2019 è stata dismessa la caldaia SIME - RX26 CE IONO s/n 3502238348 da 30,5 kW destinata al riscaldamento invernale e la produzione di acqua calda sanitaria, per installare una nuova caldaia marca Fondital, modello Formentera CTN28, matricola KFNI02CN28L07A05, con gruppo termico singolo, climatizzazione invernale e produzione ACS, dotata di potenza termica nominale massima al focolare 29,5 kW, e potenza termica nominale utile 26,9 kW.

Anche per questa nuova caldaia è presente il libretto di impianto ed eseguiti i controlli di efficienza energetica secondo All.2 del DM 10/02/2014.

Qui di seguito una tabella riassuntiva riportante lo stato di fatto:

Matricola	Fabbricante - Modello	Utilizzo	Combustibile	KW
6864673	IMERGAS NIKE MINI 28	Riscaldamento conche	CH4	27,9
26720/0906	Herman – Habitat SE	Produzione acqua sanitaria e riscaldamento invernale	CH4	24
SAKTIT2RR85H43A01	Fondital Tahiti Condensing	Riscaldamento ambiente produttivo	CH4	82,7
SAKTIT2RR85H43A02	Fondital Tahiti Condensing	Riscaldamento ambiente produttivo	CH4	82,7
KFNI02CN28L07A05	Fondital, modello Formetera CTN28	Climatizzazione invernale e produzione ACS	CH4	26,9

### 9.2.2. Gas Ozono Lesivi e ad Effetto Serra

In azienda è ancora presente e in uso un'apparecchiatura contenenti gas lesivo dello strato di ozono R22, l'impianto contiene 35 kg di gas refrigerante ed è soggetto a controllo annuale delle perdite di gas.

Sono inoltre presenti apparecchiature contenenti gas fluorurati ad effetto serra.

Amedei Srl effettua una accurata manutenzione degli impianti, onde evitare possibili perdite di gas, secondo quanto prescritto dal Regolamento UE 517/2014.

L'Azienda ha provveduto a registrarsi al portale F-Gas, in qualità di operatore, come previsto dal D.P.R. n. 146 del 16 novembre 2018, che attua il Regolamento UE 517/2014 sui gas fluorati ad effetto serra, entrato in vigore il 25.09.2019.



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 22 di 54

Tipo Gas	Kg	Ton. eq. CO2	Note
R22	35	N.A.	Per tali impianti è predisposto apposito programma di manutenzione contenuto nei relativi libretti di impianto
R404A	6	23,532	
R404A	15	58,83	
R404A	37	145,11	
R407C	6,2	10,99	
R134A	6,2	8,866	
R410A	2,2	4,59	
R410A	2,1	4,384	
R404A	5	19,61	

Qui di seguito la tabella con i rabbocchi di gas refrigerante effettuati negli impianti nell'ultimo quadriennio:

Tipo gas	GWP	Kg / tCO2 eq 2017	Kg / tCO2 eq 2018	Kg / tCO2 eq 2019	Kg / tCO2 eq 2020
R22	-	-	-	-	-
R404A	3022	8 / 24,176	4 / 12,088	3 / 9,066	-
R407C	1774	-	-	2 / 3,548	-
R134A	1430	-	-	3 / 4,290	-
R410A	2088	-	-	-	-
<b>Totale</b>	<b>///</b>	<b>8 / 24,176</b>	<b>4 / 12,088</b>	<b>8 / 16,904</b>	<b>0 / 0</b>

### 9.3. Scarichi Idrici

L'acqua non fa parte del ciclo lavorativo di Amedei s.r.l., e viene utilizzata esclusivamente per il raffreddamento (in impianti a circuito chiuso) ed il lavaggio delle attrezzature e per usi igienici.

Dal mese di dicembre dell'anno 2016 l'azienda è regolarmente allacciata alla pubblica fognatura, i lavori sono stati eseguiti come da schema di smaltimento liquami allegato alla comunicazione di fine lavori del 09/12/16.

Lo scarico è considerato assimilabile ad acque reflue domestiche (attività n. 10 dell'elenco delle attività riportato nella Tab. 1, allegato 2 del Reg. Regione Toscana n. 46/R e s.m.i. in attuazione della LR 20/2006).

Le acque meteoriche scaricano sul piazzale parzialmente asfaltato senza rischi di contaminazione dovuti a rilasci di prodotti.

### 9.4. Rifiuti

Tutti i rifiuti di Amedei s.r.l. sono conferiti in appositi contenitori etichettati univocamente allo scopo. Amedei S.r.l.

I rifiuti, assimilabili agli urbani, prodotti nello stabilimento sono:

- carta e cartone;
- imballi vari (multimateriale);
- indifferenziato;



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 23 di 54

sono raccolti dal servizio pubblico nell'ambito della raccolta differenziata attivata dall'ente pubblico sul territorio.

Amedei Srl ha inoltre provveduto a inviare a recupero o smaltimento, attraverso fornitori regolarmente autorizzati, i rifiuti riportati nella seguente tabella:

CER	DESCRIZIONE	Anno 2015 (kg)	Anno 2016 (kg)	Anno 2017 (kg)	Anno 2018 (kg)	Anno 2019 (kg)	Anno 2020 (kg)
020304	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	17660	25860	10100	12532	9760	13724
200304	Fanghi delle fosse settiche	500	8800	16220	1100	3000	11120
160214	Apparecchiature elettroniche fuori uso diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	-	190	-	-	134	-
160211	Apparecchiature fuori uso contenenti CFC, HCFC, HFC	-	-	-	-	-	227,5
080318	Toner di stampa esauriti	-	100	-	-	-	-
150101	Imballaggi carta e cartoni	3800	700	-	2400	-	3060
150102	Imballaggi in plastica	-	10	-	-	-	-
200307	Rifiuti ingombranti	-	30	-	-	-	-
170405	Ferro e acciaio	-	-	-	-	280	500
150103	Imballaggi in legno	-	-	-	-	3000	3240
150106	Imballaggi in materiali misti	-	-	-	-	-	7475,5
080111	Pitture e vernici di scarto contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	-	-	-	-	-	44
160504	Gas in contenitori a pressione (compresi gli halon) contenenti sostanze pericolose	-	-	-	-	-	18
150202	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti) stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	-	-	-	-	-	49
160213	Apparecchiature fuori uso contenenti componenti pericolosi (3) diversi da quelli di cui alle voci da 160209 a 160212	-	-	-	-	-	11,5
200121	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	-	-	-	-	-	30
120112	Cere e grassi esauriti	-	-	-	-	-	11,5
170201	Legno	-	-	-	-	-	2200
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 170410	-	-	-	-	-	40
190905	Resine a scambio ionico saturate o esauste	-	-	-	-	-	140
130208	Altri olii per motori, ingranaggi e lubrificazione	-	-	-	-	-	80

Gli imballaggi in materiali misti ed il legno prodotti nel 2020 sono il risultato di operazioni di sbancalaggio merci e disimballaggio merci in arrivo, nonché materiali di imballo inutilizzabili perché difettosi.

Le altre tipologie di rifiuti presenti nel 2020 e non prodotte negli anni precedenti, si riferiscono ad interventi di manutenzione straordinaria, interventi edili, materiali dismessi che non erano stati ancora valutati, attività di servicing e pulizie.

 Amedei s.r.l.	<b>Dichiarazione Ambientale</b> relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)	<b>D.A. EMAS</b>
		REV n°17 del 08/03/2021
		Pagina 24 di 54

## 9.5. Uso e contaminazione del suolo

Gli unici eventi ipotizzabili che potrebbero condurre a una possibile contaminazione del suolo sono l'incendio, con relativo spegnimento ad acqua, e gli sversamenti dai mezzi di trasporto, in quanto non sono presenti contenitori interrati.

### 9.5.1. Amianto

La piccola parte di copertura contenente amianto (eternit) è in buono stato e periodicamente controllata.

Il 18 dicembre 2009 è stata eseguita la perizia sullo stato di conservazione, ai sensi del DM 6/09/1994 secondo le specifiche della delibera CRGT n°102 del 08/04/1997, da un tecnico specializzato. Il provvedimento suggerito dell'incapsulamento è già stato posto in opera.

Amedei Srl provvede alla effettuazione, attraverso tecnici appositamente qualificati, di analisi volte alla verifica delle fibre aereo-disperse; ad oggi non sono state rilevati superamenti dei limiti di legge.

L'azienda come programmato, ha eseguito un'ulteriore indagine sullo stato di conservazione della copertura di amianto, eseguita da tecnico esterno il 13/11/2017 che ha portato alla conclusione che la copertura avrebbe dovuto essere rimossa entro 3 anni. È stato comunque mantenuto un monitoraggio annuale visivo sullo stato di conservazione.

Nell'anno 2020 è stato nominato il nuovo Responsabile Amianto.

È stata aperta una azione di miglioramento come da programma ambientale indicato al § 10.

### 9.5.2. Antincendio

In data 10 ottobre 2008 il SUAP del comune di Pontedera ha trasmesso il Certificato Di Prevenzione Incendi rilasciato dai VVF di Pisa con validità dal 16-04-2008 al 15-04-2011 per le attività individuate ai punti 64 e 95 dell'elenco allegato al DM 16-02-1982, pratica n° 43.987/12869.

In data 8/4/2014 è stata protocollato il rinnovo della pratica VVF n 43987. Il CPI è stato rilasciato in data 30/05/2014, valido fino al 15/04/2019, e non rinnovato in quanto l'azienda ha deciso di non usufruire più di un eventuale gruppo elettrogeno.

Il Comando Provinciale dei VVF, in merito all'attività 74.1.A (impianti produzione calore con potenzialità superiore ai 116 kW fino a 350 KW) del DPR 151/11, con protocollo 45864/2018 in data 24.07.2018 ha trasmesso il verbale di visita tecnica con cui attesta il rispetto delle prescrizioni a seguito della SCIA presentata in data 16 aprile 2018. La suddetta SCIA ha scadenza 16.04.2023.

## 9.6. Uso di Risorse Naturali e Materie Prime

Le risorse naturali utilizzate da AMEDEI Srl sono quelle di seguito indicate.



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

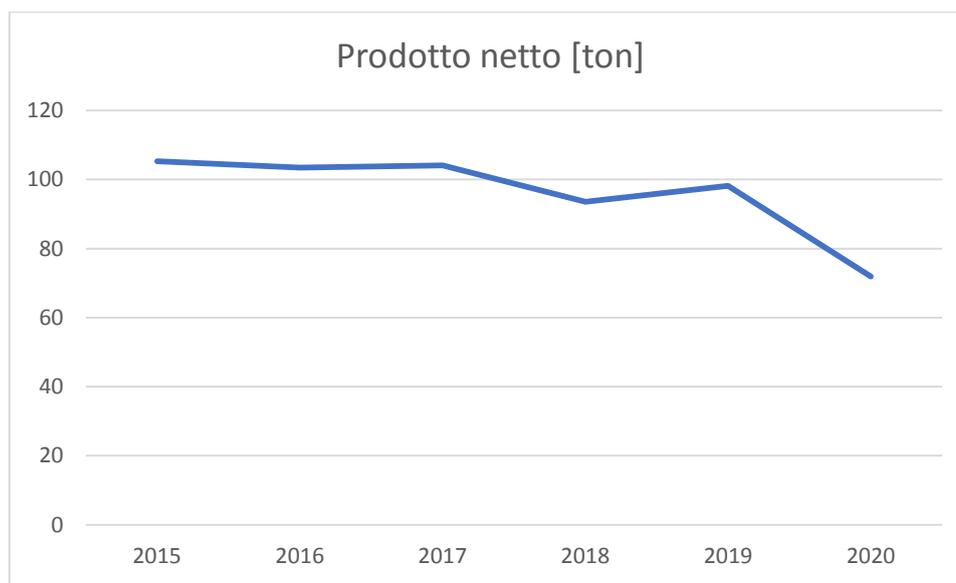
REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 25 di 54

### 9.6.1. Premessa

La produzione di prodotto finito negli ultimi anni è stata la seguente:

Anno	2015	2016	2017	2018	2019	2020
<b>Prodotto netto [ton]</b>	105,31	103,48	104,14	93,60	98,20	71,85



Le risorse naturali utilizzate da Amedei Srl sono:

### 9.6.2. L'Acqua

L'acqua utilizzata proviene da acquedotto comunale viene utilizzata per i servizi antincendio, per il raffreddamento delle attrezzature e per usi igienici, che è la quota di consumo più significativa.

Dato che non esistono, nelle vicinanze dell'Azienda, falde idriche che permettono l'emungimento di acqua per usi tecnici, la Amedei Srl deve utilizzare acqua della rete idrica. È stato attuato il raffreddamento e la depurazione in situ dell'acqua di raffreddamento per utilizzarla con un sistema a circuito chiuso, mediante l'uso di impianto chiller.

Eventuali perdite per rotture accidentali possono essere contenute chiudendo i pozzetti di chiusura per isolare il tratto di rete dove è localizzato il guasto. In questo modo, oltre al contenimento delle perdite, si garantisce l'approvvigionamento del resto della linea in attesa delle riparazioni

I consumi di acqua sono:

Acqua	2012 [mc]	2013 [mc]	2014 [mc]	2015 [mc]	2016 [mc]	2017 [mc]	2018 [mc]	2019 [mc]	2020 [mc]
Da acquedotto	1.839	2.335	2.827,15	2.514,99	1.868,5	3.028	1.285	1.747	1.323



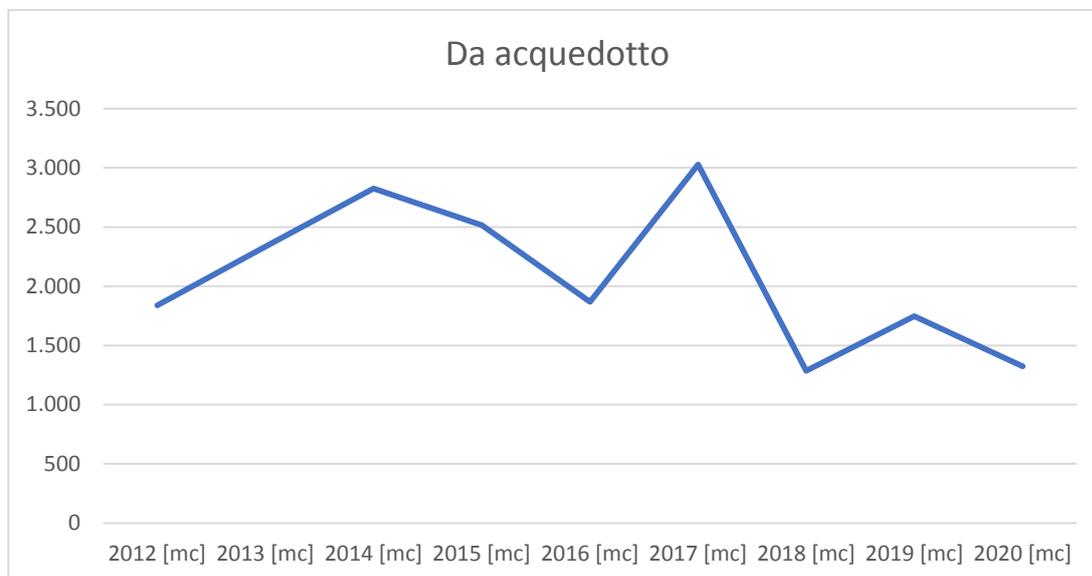
Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 26 di 54



### 9.6.3. Materie Prime

Le materie prime sono:

- Cacao
- Zucchero di canna
- Burro di cacao
- Latte
- Ingredienti secondari per praline

*Nota: I dati relativi ai consumi delle materie prime e alla produzione del prodotto finito sono stati oggetto di un'analisi più puntuale grazie all'utilizzo del nuovo software di gestione che ha permesso di ottimizzare le distinte base dei prodotti; i dati del 2018 relativi al consumo di cacao e alla produzione (dati 1 e 2 associati agli indicatori chiave nella prima tabella della sezione 12.2) sono quindi differenti rispetto a quelli che erano stati riportati nella Dichiarazione Ambientale del 2018, ma senza ripercussioni significative sugli andamenti delle prestazioni ambientali (indicatori chiave rapportati alle produzioni) che sono rimasti coerenti con quelli rappresentati nella Dichiarazione Ambientale 2018.*

I consumi di cacao sono stati:

Consumo di cacao						
Anno	2015	2016	2017	2018	2019	2020
Cacao (ton)	41,89	49,39	46,74	49,86	55,71	38,77



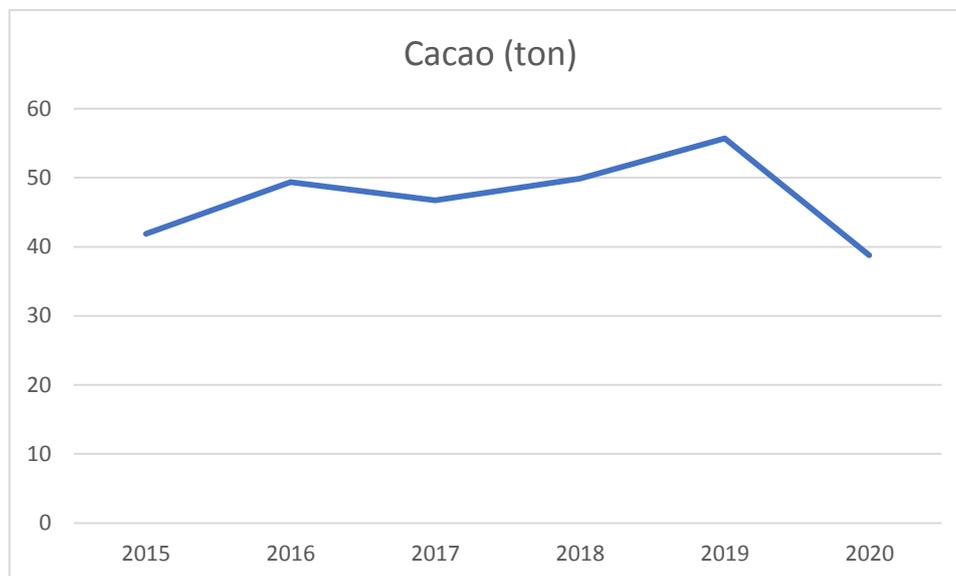
Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 27 di 54



### 9.6.4. Le Energie Utilizzate

Le energie utilizzate sono l'energia elettrica e il gas metano.

L'energia elettrica viene usata per tutte le macchine ed attrezzature di produzione, per la refrigerazione degli ambienti di lavoro e di stoccaggio del cioccolato e per i servizi e la climatizzazione degli uffici. L'energia elettrica viene fornita da ENEL a bassa tensione con contratto di "non interruzione".

Ad oggi, nel sito, non vi è utilizzo di energia proveniente da fonti rinnovabili autoprodotta.

Il gas metano viene usato essenzialmente per la tostatura del cacao e per il riscaldamento dell'acqua di mantenimento in temperatura delle "pentole" in produzione: il riscaldamento dell'acqua viene effettuato da una caldaia di tipo civile di potenza inferiore a 35 kW, regolarmente mantenuta, posta nei bagni dei dipendenti. Il metano viene distribuito da ENEL GAS.

I consumi di energia sono:

Tipologia	Anno 2012	Anno 2013	Anno 2014	Anno 2015	Anno 2016	Anno 2017	Anno 2018	Anno 2019	Anno 2020
Consumo elettrico totale (kWh)	777.919	752.766	746.888	714.840	716.998	771.441	772.065	757.431	696.275
Di cui da fonti rinnovabili (kWh)*	238.821	287.707	321.962	291.583	278.554	291.219	276.785	289.490	(58852+117083)=175.936
Consumo gas (smc)	46.510	51.797	52.297	45.438	48.069	56.143	48.836	43.556	45.525

\*fonte produttori e GSE



Amedei s.r.l.

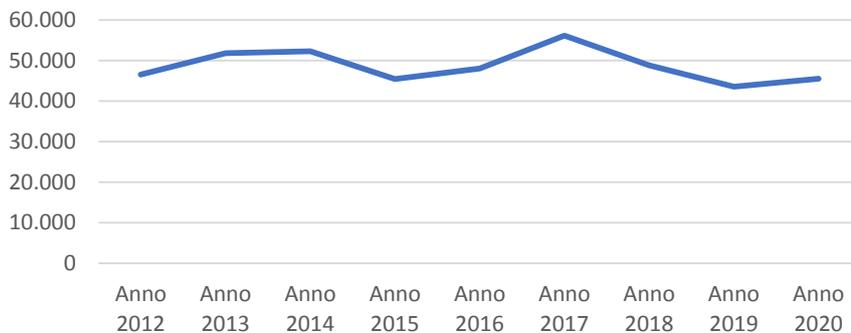
## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

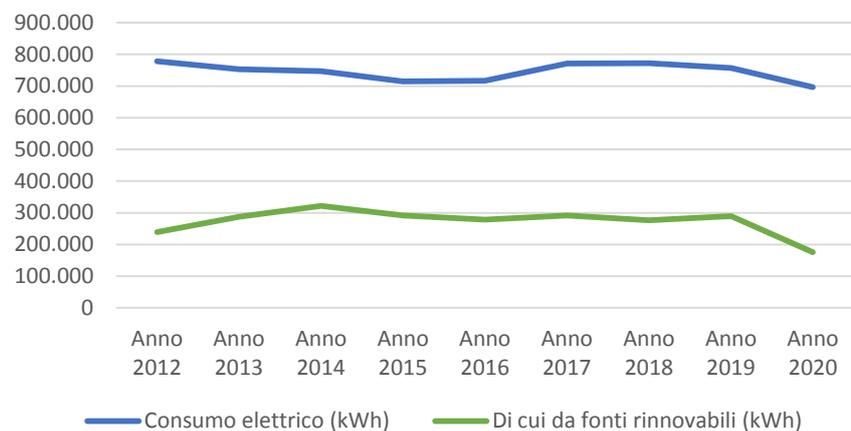
REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 28 di 54

### Consumo gas (smc)



### Consumo elettrico (kWh)



**Informazioni documentate:** fatture fornitori, evidenza lettura contatori.

 Amedei s.r.l.	<b>Dichiarazione Ambientale</b> relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)	<b>D.A. EMAS</b>
		REV n°17 del 08/03/2021
		Pagina 29 di 54

## 9.7. Uso di Additivi e Coadiuvanti e di Semilavorati

La Amedei Srl non utilizza né additivi, né coadiuvanti tecnologici.

## 9.8. Questioni Locali (rumore, vibrazioni, odori, etc.)

Il **rumore** emesso dallo stabilimento è, dopo gli interventi eseguiti, a livelli al di sotto dei valori massimi consentiti dalla zonizzazione del comune di Pontedera.

In particolare: le principali fonti di rumore si riferiscono al funzionamento dei macchinari di produzione e alle utilities esterne (condizionatori, compressori). Il Comune di Pontedera ha eseguito la zonizzazione prevista dall'art. 6 del D.P.C.M. 14/11/1997 approvato con deliberazione C.C n° 73 del 20/07/2005 con la quale lo stabilimento è stato inserito parzialmente in un contesto di classe 3 e parzialmente in un contesto di classe 4.

Le indagini fonometriche sono state ripetute a completamento degli ampliamenti in data 09/11/2006, mancando solo rifiniture esterne (marciapiedi, aiuole, etc.).

I pannelli fonoassorbenti necessari al rientro nei limiti di legge per i primi due punti del confine Nord-ovest riportati in tabella, sono stati installati ed il 28 gennaio 2008 lo Studio Tecnico Dott. Ing. Angiolo Di Sacco ha redatto la Valutazione Impatto Acustico Ambientale, riferita alla fonometria eseguita il 11 e 12 gennaio 2008, a verifica del rispetto dei limiti di legge.

I risultati fonometrici sono i seguenti:



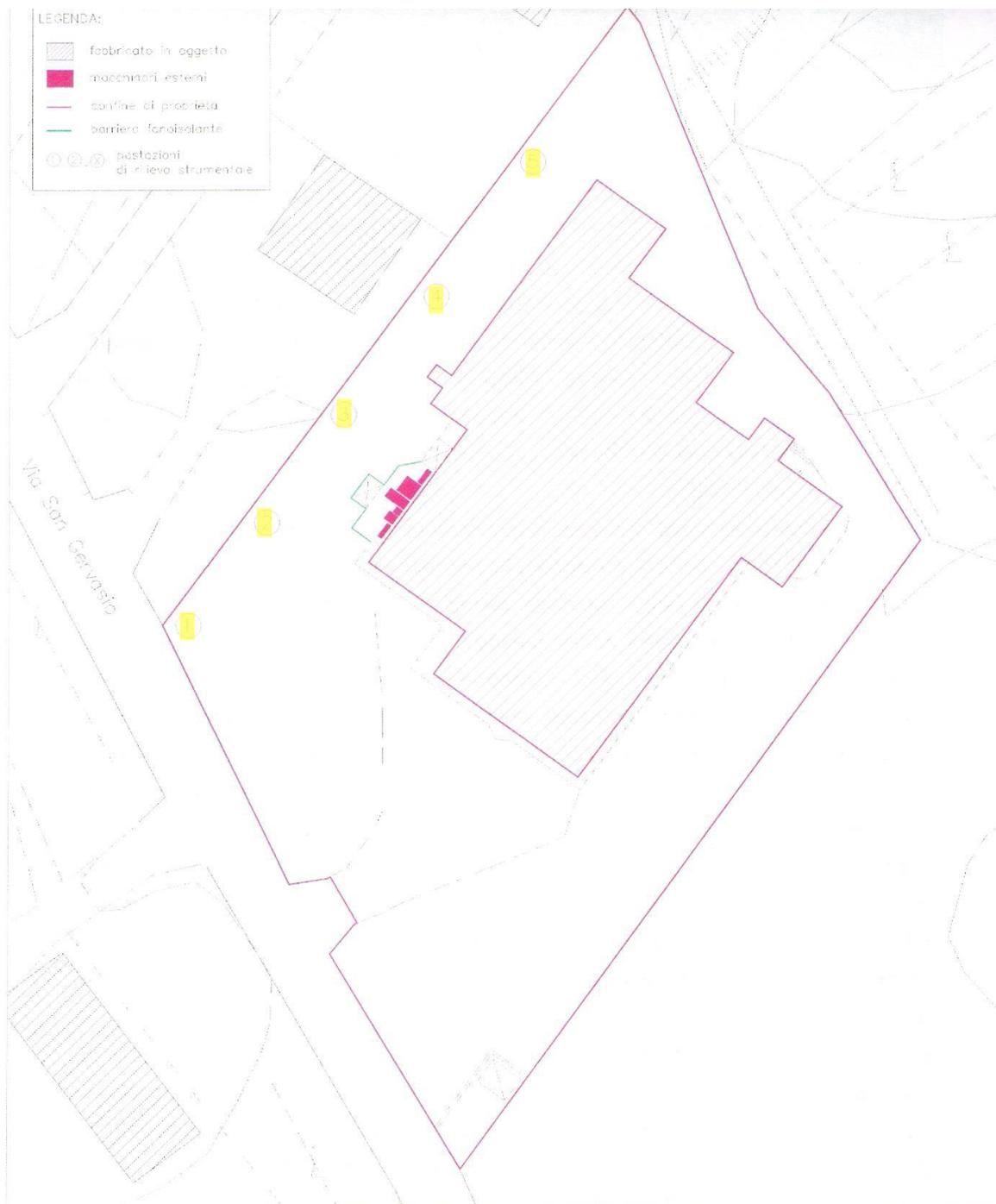
Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 30 di 54



postazioni di rilievo strumentale livello di rumore residuo di zona  
estratto C.T.R. Comune di Pontedera – non in scala



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 31 di 54

Studio Tecnico Dott. Ing. Angiolo Di Sacco  
Via Pungilupo,29 - Pisa  
Tel. 050/575575 Fax 050/3138227 E-mail angiolo@disacco.191.it

### VALUTAZIONE DI IMPATTO ACUSTICO VERIFICA STRUTTURA FONOIOLANTE

### RELAZIONE TECNICA di Valutazione Impatto Acustico Ambientale

Legge quadro sull'inquinamento acustico 26 Ottobre 1995 n°447

Tecniche di rilevamento e di misurazione dell'inquinamento acustico  
D. Min. Amb. 16 Marzo 1998

"Limiti massimi di esposizione al rumore negli ambienti abitativi e nell'ambiente  
esterno"

D.P.C.M. 1 Marzo 1991

"Determinazione dei valori limite delle sorgenti sonore"

D.P.C.M. 14 Novembre 1997

LEGGE REGIONALE 1 dicembre 1998, n. 89

**Committente:** Amedei S.r.L.

**Attività:** Stabilimento per produzione la produzione e confezionamento del  
cioccolato

**Ubicazione:** Via San Gervasio, 29 Loc. La Rotta – Comune di Pontedera (PISA)

Pisa, 28/01/08

Il tecnico abilitato

Dott. Ing. Angiolo Di Sacco  
ORDINE INGEGNERI della Provincia di PISA  
N° 502 Sezione A  
INGEGNERE CIVILE E AMBIENTALE  
INDUSTRIALE, DELL'INFORMAZIONE



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 32 di 54

Studio Tecnico Dott. Ing. Angiolo Di Sacco  
Via Pungiluppo,29 - Pisa  
Tel. 050/575575 Fax 050/3138227 E-mail angiolo@disacco.191.it

Segue tabella riepilogativa dei valori di immissione sonora rilevati strumentalmente lungo il confine di proprietà, confrontati con i valori limite di immissione sonora stabiliti dal P.C.C.A. di Pontedera per le aree di classe IV.

LIVELLO DI IMMISSIONE SONORA [dB(A)]				
POSTAZIONE MISURA ( vedi elaborato grafico allegato)	MACCHINARI IN FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO	Livello immissione sonora [dB(A)]	Tempo di riferimento	Valore limite di immissione sonora (art. 4 par. 1 D.P.C.M. 14/11/97)
1	Gruppo motocondensante MONTI & C. mod. R2PR312-42-2-M-2-L - Compressore aria con essiccatore integrato KAESER mod. SK19 - Essiccatore FRIULAIR mod. DSE-18 - Compressore aria FINI COMPRESSORI mod. ESKSC10 - Banco frigo 3 compressori semiermetici DORIN mod. K750CC-01 - Compressore a vite con condensatore FRASCOLD mod. F5-25Y	55.3	diurno	65
	Gruppo motocondensante MONTI & C. mod. R2PR312-42-2-M-2-L - Compressore aria con essiccatore integrato KAESER mod. SK19 - Essiccatore FRIULAIR mod. DSE-18 - Compressore aria FINI COMPRESSORI mod. ESKSC10 - Banco frigo 3 compressori semiermetici DORIN mod. K750CC-01 - Compressore a vite con condensatore FRASCOLD mod. F5-25Y	50.6	notturno	55
2	Gruppo motocondensante MONTI & C. mod. R2PR312-42-2-M-2-L - Compressore aria con essiccatore integrato KAESER mod. SK19 - Essiccatore FRIULAIR mod. DSE-18 - Compressore aria FINI COMPRESSORI mod. ESKSC10 - Banco frigo 3 compressori semiermetici DORIN mod. K750CC-01 - Compressore a vite con condensatore FRASCOLD mod. F5-25Y	58.6	diurno	65
	Gruppo motocondensante MONTI & C. mod. R2PR312-42-2-M-2-L - Compressore aria con essiccatore integrato KAESER mod. SK19 - Essiccatore FRIULAIR mod. DSE-18 - Compressore aria FINI COMPRESSORI mod. ESKSC10 - Banco frigo 3 compressori semiermetici DORIN mod. K750CC-01 - Compressore a vite con condensatore FRASCOLD mod. F5-25Y	54.1	notturno	55
3	Gruppo motocondensante MONTI & C. mod. R2PR312-42-2-M-2-L - Compressore aria con essiccatore integrato KAESER mod. SK19 - Essiccatore FRIULAIR mod. DSE-18 - Compressore aria FINI COMPRESSORI mod. ESKSC10 - Banco frigo 3 compressori semiermetici DORIN mod. K750CC-01 - Compressore a vite con condensatore FRASCOLD mod. F5-25Y	57.8	diurno	65
	Gruppo motocondensante MONTI & C. mod. R2PR312-42-2-M-2-L - Compressore aria con essiccatore integrato KAESER mod. SK19 - Essiccatore FRIULAIR mod. DSE-18 - Compressore aria FINI COMPRESSORI mod. ESKSC10 - Banco frigo 3 compressori semiermetici DORIN mod. K750CC-01 - Compressore a vite con condensatore FRASCOLD mod. F5-25Y	52.3	notturno	55
4	Gruppo motocondensante MONTI & C. mod. R2PR312-42-2-M-2-L - Compressore aria con essiccatore integrato KAESER mod. SK19 - Essiccatore FRIULAIR mod. DSE-18 - Compressore aria FINI COMPRESSORI mod. ESKSC10 - Banco frigo 3 compressori semiermetici DORIN mod. K750CC-01 - Compressore a vite con condensatore FRASCOLD mod. F5-25Y	53.2	diurno	65
	Gruppo motocondensante MONTI & C. mod. R2PR312-42-2-M-2-L - Compressore aria con essiccatore integrato KAESER mod. SK19 - Essiccatore FRIULAIR mod. DSE-18 - Compressore aria FINI COMPRESSORI mod. ESKSC10 - Banco frigo 3 compressori semiermetici DORIN mod. K750CC-01 - Compressore a vite con condensatore FRASCOLD mod. F5-25Y	49.7	notturno	55
5	Gruppo motocondensante MONTI & C. mod. R2PR312-42-2-M-2-L - Compressore aria con essiccatore integrato KAESER mod. SK19 - Essiccatore FRIULAIR mod. DSE-18 - Compressore aria FINI COMPRESSORI mod. ESKSC10 - Banco frigo 3 compressori semiermetici DORIN mod. K750CC-01 - Compressore a vite con condensatore FRASCOLD mod. F5-25Y	51.8	diurno	65
	Gruppo motocondensante MONTI & C. mod. R2PR312-42-2-M-2-L - Compressore aria con essiccatore integrato KAESER mod. SK19 - Essiccatore FRIULAIR mod. DSE-18 - Compressore aria FINI COMPRESSORI mod. ESKSC10 - Banco frigo 3 compressori semiermetici DORIN mod. K750CC-01 - Compressore a vite con condensatore FRASCOLD mod. F5-25Y	49.5	notturno	55

30

Le **vibrazioni** sono praticamente inesistenti.

Gli **odori** sono abbastanza limitati e avvengono solo in corrispondenza delle fasi di tostatura e macinazione del cacao. Tali fasi vengono svolte periodicamente, per uno/due giorni a settimana

 Amedei s.r.l.	<b>Dichiarazione Ambientale</b> relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)	<b>D.A. EMAS</b>
		REV n°17 del 08/03/2021
		Pagina 33 di 54

nel periodo del ricevimento della materia prima, e pertanto l'impatto sulla qualità dell'ambiente circostante degli odori non è rilevante.

Non sono mai giunte a Amedei Srl lamentele in merito, per cui si ritiene che le emissioni odorigene non creino disagi alla popolazione, fatto che è stato confermato anche da un semplice monitoraggio, mediante interviste ai propri dipendenti, ai visitatori ed al vicinato, svolto negli anni scorsi.

Le polveri emesse sono trascurabili in quanto l'unica fonte di inquinamento, il camino della sgranellatrice, è fornito di un buon filtro a maniche.

L'impatto visivo è assai gradevole e ben armonizzato con il paesaggio circostante.

### **9.9. Aspetti Legati ai Trasporti**

Il trasporto dei materiali e dei prodotti finiti avviene su strade pubbliche nelle vicinanze di una strada di grande comunicazione, ed avviene per lo più con mezzi piccoli o medi con frequenza media di un trasporto al giorno.

Per il trasporto dei dipendenti è stato organizzato a parcheggio uno spazio adiacente allo stabilimento, in modo da evitare la prolungata ricerca del posto macchina.

### **9.10. Rischi di Incidenti Ambientali**

Non essendo presenti sostanze pericolose, non si ravvisa il rischio di incidenti ambientali, salvo l'incendio.

### **9.11. Uso del Suolo in Relazione alla Biodiversità**

Adeguandosi, nella misura del singolo piccolo utente della natura e della sua biovarietà, all'art. 1 della L.124/1994 (che ratifica la Convenzione di Rio de Janeiro del 1992) che recita: "Gli obiettivi della presente Convenzione da perseguire in conformità con le sue disposizioni pertinenti, sono la conservazione della diversità biologica, l'uso durevole dei suoi componenti e la ripartizione giusta ed equa dei benefici derivanti dalla utilizzazione delle risorse genetiche, grazie ad un accesso soddisfacente alle risorse genetiche ed un adeguato trasferimento delle tecnologie pertinenti in considerazione di tutti i diritti su tali risorse e tecnologie, e grazie ad adeguati finanziamenti", la Amedei s.r.l. persegue la politica di razionale sfruttamento del suolo e delle risorse naturali. La conservazione della biodiversità, sono curate in modo particolare anche tramite l'acquisto delle varie tipologie di cacao e i relativi paesi di provenienza della materia prima, andandone a qualificare l'origine e la provenienza, correlandole con le condizioni di biodiversità delle coltivazioni.



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 34 di 54

*“Amedei scopre e valorizza nei luoghi più remoti del pianeta i semi di cacao più rari, pregiati e profumati per liberarli in pure creazioni.*

*Dall'intuito alla realizzazione, dalla materia alla forma, ogni singolo momento di preparazione e produzione si ultimano nel Cioccolato Amedei.*

*Il cioccolato diventa l'elemento che fa instaurare rapporti duraturi e proficui con i contadini d'oltremare che ormai da molti anni lavorano con Amedei nella selezione e lavorazione dei cacao migliori e con i coltivatori italiani che forniscono la nocciola, la mandorla, il pistacchio e che garantiscono l'origine dei loro frutti.*

*Il legame con i produttori locali è patrimonio e responsabilità di Amedei.*

*Lo sviluppo e il processo dell'azienda nascono da Impegno, professionalità e da comportamenti coerenti ed eticamente corretti.*

*L'azienda nella Valdera Toscana si fonda su relazioni umane che, versatili ed eterogenee, si identificano unitamente nei valori di un gruppo di 30 persone che convintamente si prefigge obiettivi ambiziosi destinando tutte le energie alla realizzazione di un prodotto che persegue standard qualitativi eccellenti e che coniughi al tempo stesso perfettamente tradizione e innovazione” (Intervista alla Sig.ra Cecilia Tessieri del 07.01.2020, fondatrice della Azienda).”*

Per quanto riguarda l'utilizzo del suolo, come già descritto al paragrafo 5.2, Amedei presta molta attenzione circa il consumo del suolo. Per cui l'Azienda si preoccupa affinché vi sia un giusto rapporto tra la superficie non impermeabilizzata e la superficie totale, e che vi sia presente nel proprio perimetro aziendale una quota parte di superficie orientata alla natura, curandola e proteggendola nella sua biodiversità (rif. par. 5.2). Il sito di Amedei, inoltre, è incastonato in una area più vasta totalmente orientata alla natura, e anche se non direttamente ad essa riconducibile, ne vigila e ne protegge la conservazione.

### 9.12. Aspetti Indiretti

Gli aspetti ambientali indiretti sono quelli che possono derivare dalla interazione della Amedei s.r.l. con organizzazioni terze che possono essere influenzate, in una certa misura, dalla Amedei s.r.l. stessa.

In particolare, sono stati presi in considerazione:

- a) ciclo di vita del prodotto: il cioccolato, come prodotto finito, è destinato all'alimentazione umana e gli scarti di lavorazione, come le bucce, sono materie da compostaggio; non essendo sempre possibile però inviare le bucce al compostaggio, per ragioni diverse quali



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 35 di 54

impraticabilità dell'azienda di compostaggio, modalità di ricevimento delle bucce, scarsità di siti di compostaggio alternativi, è stato necessario ricorrere, allo smaltimento in discarica.

- b) packaging: per il packaging l'Azienda ha allo studio soluzioni indirizzate verso l'utilizzo di carta FSC, riduzione dei pesi e aumento della riciclabilità.
- c) scelta e composizione dei servizi: per il movimento veicolare dei visitatori, fornitori e dipendenti è stato realizzato un ampio parcheggio, al fine di evitare difficili ricerche di sosta;
- d) fornitori: tutti i fornitori sono qualificati e controllati da Amedei s.r.l. anche per quanto riguarda l'aspetto ambientale. A tutti i fornitori è stata data copia della politica ambientale della Amedei s.r.l. e copia della procedura PRP 20 "Accesso Visitatori", al loro accesso nel sito firmano il PAP 20/A "Registro Visitatori" riportante le prescrizioni alle quali si devono attenere, tra le quali anche quelle che riguardano l'ambiente.

### 9.13. Il Monitoraggio Ambientale ed Emergenze

Il monitoraggio ambientale e la gestione delle emergenze sono gestiti secondo una o più istruzioni operative ambientali.

#### 9.13.1. Controllo Emissioni in Atmosfera

Controllare periodicamente, una volta al mese lo stato dei filtri e degli apparati di aspirazione dei fumi, ed effettuare l'analisi delle emissioni almeno una volta ogni due anni come da autorizzazione. Nel caso in cui l'aspiratore non funzioni correttamente, sospendere l'attività ed informare il RGA, il quale compilato l'opportuno modulo di NON CONFORMITÀ, deciderà l'azione da intraprendere.

Annotare i risultati dei controlli e delle analisi sul modulo predisposto.

#### 9.13.2. Gestione Rifiuti

Il tipo e la quantità di rifiuto prodotto devono essere comunicati a RGA perché possa essere fatto il carico sul registro dei rifiuti entro dieci giorni dalla loro produzione.

Tutti devono farsi parte attiva e controllare che tutti i rifiuti siano riposti correttamente negli appositi contenitori predisposti, ed in particolare:

- cascami di lavorazione (bucce di cacao, etc.);
- cartucce, toner, etc. nel contenitore predisposto presso la segreteria;
- cartoni ed imballi nell'apposito spazio sotto la tettoia

Quando i contenitori dei rifiuti sono pieni o, comunque, quando i rifiuti devono essere consegnati allo recupero o allo smaltimento, è obbligatorio avvisare il RGA, il quale provvederà ad attivare i fornitori conformemente ai dettami di legge, ed in particolare:

- classificare correttamente il rifiuto;



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 36 di 54

- prendere accordi con il trasportatore e il destinatario finale del rifiuto, di cui si sia accertato del possesso di autorizzazioni valide, comprese le autorizzazioni per i mezzi specifici;
- preventivamente alla consegna del rifiuto assicurarsi della regolarità delle relative autorizzazioni;
- effettuare le dovute trascrizioni nel Registro dei Rifiuti (presso l'ufficio qualità);
- verificare il rientro della quarta copia del formulario relativo al trasporto rifiuti.

### 9.13.3. Monitoraggio Copertura con Amianto

Controllare lo stato di conservazione della copertura almeno ogni una volta l'anno e comunque sempre dopo un temporale violento o un qualsiasi evento che possa arrecare danno alla copertura stessa, compresi i lavori di manutenzione e/o di modifica.

Riportare l'esito del controllo nel modulo predisposto.

### 9.13.4. Condensa Compressore Aria

Il compressore d'aria, non molto utilizzato, può avere la necessità di effettuare uno spurgo della condensa: in tale caso la condensa di risulta viene gestita come acqua di tipo domestico ai sensi del Reg. RT n° 46 R.

### 9.13.5. Sversamenti di Liquidi

Nel caso di sversamenti di liquidi (olio delle macchine, olio lubrificante delle macchine e dei camion dei trasportatori, etc.) segnalare subito con l'apposito verbale di non conformità e procedere al recupero del liquido dal contenitore di contenimento, se presente, oppure procedere al recupero con stracci o segatura da porre, quindi, negli appositi contenitori di rifiuti speciali.

### 9.13.6. Simulazioni per le Emergenze Ambientali

Effettuare periodicamente, almeno una volta ogni sei mesi, la simulazione delle situazioni di emergenza ambientale individuate dal SGA, ed in particolare:

- **Cattivo funzionamento del sistema di aspirazione**

Simulare un allarme dell'aspiratore e controllare in quanto tempo viene rilevata la condizione di anomalia e se vengono seguite le corrette procedure.

- **Sversamenti di liquidi:**

All'insaputa degli operatori responsabili simulare uno sversamento, per esempio:

- Versare dell'acqua nella zona di montaggio e valutare il tempo di intervento del responsabile e la efficacia di tale intervento (come ha fatto l'assorbimento, dove ha riposto il risultato dell'assorbimento, etc.).



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 37 di 54

- Versare dell'acqua sotto un camion o un mezzo di sollevamento e valutare il tempo di intervento del responsabile e la efficacia di tale intervento (come ha fatto l'assorbimento, dove ha riposto il risultato dell'assorbimento, etc.).
- Redigere relazione scritta della simulazione sul modulo predisposto.



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 38 di 54

## 10. Obiettivi, Programmi e Indicatori Ambientali

### 10.1. Obiettivi ed indicatori definiti nel periodo 2015-2017

Si rimanda a quanto riportato nella Dichiarazione Ambientale 2018-2020.

### 10.2. Obiettivi ed indicatori definiti nel periodo 2018-2020

Obiettivo Generale	Parametri	Indicatore Ambientale	Obiettivo Specifico	Descrizione	Data di chiusura prevista	Esito
Emissioni in atmosfera – protezione strato ozono	Kg 35	IA 07 Kg attuali/Kg iniziali	Sostituzione macchine frigorifere con R22	Alla data di redazione del presente documento non è stato possibile mettere in atto l'obiettivo di sostituzione delle macchine e/o del gas. Obiettivo non attuato a causa della forte riduzione della produzione e del fatturato nell'anno 2020 causata dalla pandemia Covid 19. L'obiettivo sarà riprogrammato per giungere ad un retrofit con utilizzo di un gas definito come "Low GWP", entro la fine del 2023.	31/12/2020	Obiettivo non raggiunto Ripianificato entro il 31/12/2023
Bonifica ambientale	Copertura in amianto	—	Rimozione o ripristino copertura in amianto	In sinergia con l'efficientamento energetico dell'immobile e con gli incentivi finanziari in essere. Obiettivo non attuato a causa della forte riduzione della produzione e del fatturato nell'anno 2020 causata dalla pandemia Covid 19	31/12/2020	Obiettivo non raggiunto Ripianificato entro il 31/12/2023
Consumo risorse	mc	IC3	Contenere il consumo di risorse idriche all'interno dell'azienda	Alla luce dell'analisi dei consumi idrici 2019 si è potuto constatare il consolidamento del risparmio concretizzatosi nel biennio precedente. L'obiettivo può ritenersi raggiunto rispetto al 2017	31/12/2020	Raggiunto
Risparmio energetico	kWh	IA 04	Sostituzione corpi illuminanti con dispositivi LED	Obiettivo non attuato a causa della forte riduzione della produzione e del fatturato nell'anno 2020 causata dalla pandemia Covid 19	31/12/2020	Obiettivo non raggiunto Ripianificato entro il 31/12/2023
Riduzione TEP da fonti non rinnovabili	TEP	—	Contratto con fornitore di energia elettrica certificante l'energia utilizzata certificata 100% da fonti rinnovabili	Fornitura di energia elettrica 100% da fonti rinnovabili.	31/12/2020	Obiettivo raggiunto



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 39 di 54

Gestione sostenibile della catena di approvvigionamento	BEMP		Aumentare la sostenibilità della catena di approvvigionamento del 5% il numero dei fornitori di imballi dotati di un sistema di gestione ambientale certificato	Obiettivo non realizzato a causa della necessità di inquadrare meglio l'attività di ricerca e sviluppo e la relativa attività di marketing. Questo obiettivo si ripercuoterà sugli investimenti che l'azienda dovrà effettuare, tenendo conto della ricerca di nuovi imballi maggiormente ecosostenibili e dei relativi fornitori.	31/12/2020	Obiettivo non raggiunto Ripianificato entro il 31/12/2023
---	------	--	--	--	------------	--

### 10.2.1. OBIETTIVO GENERALE: Emissioni in atmosfera – protezione strato ozono

OBIETTIVO SPECIFICO: Sostituzione R22

TERMINE: 31/12/2023 (ripianificato)

RESPONSABILE: DG

AZIONE DA INTRAPRENDERE	RESPONSABILE	TRAGUARDO	TERMINE
Ricerca soluzioni alternative economicamente percorribili	RGA e DG	Consultare fornitori	Novembre 2018
Messa in atto delle soluzioni ottimali individuate	RGA e DG	Richiedere preventivo	Dicembre 2018
Obiettivo posposto	RGA e DG	Nuova data	Aprile 2019
Obiettivo posposto	RGA e DG	Nuova data	Dicembre 2023
05/12/2018 Sarà richiesto preventivo entro la fine dell'anno.			
26/04/2019 Alla richiesta di autorizzazione alla Direzione di richiedere preventivi in merito, la stessa ha comunicato la volontà di posporre di un anno l'obiettivo.			
27/11/2020 Vista la situazione contingente, sia aziendale che generale, la Direzione ha deciso di attuare l'obiettivo entro Dicembre 2023, mediante il retrofit dell'impianto, anziché a sostituzione dell'intero impianto, con utilizzo di un gas definito come "Low GWP".			

### 10.2.2. OBIETTIVO GENERALE: Amianto

OBIETTIVO SPECIFICO: Eliminazione amianto dall'azienda

TERMINE: 31/12/2023 (ripianificato)

RESPONSABILE: RGA

AZIONE DA INTRAPRENDERE	RESPONSABILE	TRAGUARDO	TERMINE
Ricerca soluzioni alternative economicamente percorribili	RGA e DG	Raggiunto	05/12/2018
Messa in atto delle soluzioni ottimali individuate	RGA e DG	Raggiunto	06/09/2019



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 40 di 54

Studio di fattibilità per l'eventuale bonifica della copertura con applicazione di impianto fotovoltaico	RGA e DG	Rimandato	30/04/2020
Obiettivo posposto	RGA e DG	Rimandato	31/12/2023
05/12/2018 Individuazione di un partner (ESCO) per affitto della copertura per installazione d'impianto fotovoltaico, con relativa bonifica e allestimento di pratica ESCO, al fine di finanziare l'attività con risparmio energetico certificato ottenuto.			
06/09/2019 Consultata la ditta Pool Ecologia nella persona del Dr. G. Casillo direttore commerciale, che ci consiglia di attendere nel portare avanti lo studio di fattibilità in quanto essendo la situazione normativa in piena evoluzione vi è il rischio concreto di effettuare investimento senza poter sfruttare le opportunità e le agevolazioni delle nuove disposizioni legislative.			
30/04/2020 Lo studio di fattibilità è stato rimandato alla luce dell'emergenza COVID.			
27/11/2020 Vista la situazione contingente sia aziendale che generale, la Direzione ha deciso di riprendere in carico l'obiettivo entro il 31/03/2021 per completarlo entro il 31/12/2023.			

### 10.2.3. OBIETTIVO GENERALE: Consumo risorse

OBIETTIVO SPECIFICO: Contenere il consumo di risorse idriche all'interno dell'azienda

TERMINE: 31/12/2020

RESPONSABILE: DG

AZIONE DA INTRAPRENDERE	RESPONSABILE	TRAGUARDO	TERMINE
Provvedere ad analisi della situazione dei consumi di risorse per tonnellate di prodotto	RGA e DG	Raggiunto	31/12/2017
Individuare situazioni a maggior criticità	RGA e DG	Raggiunto	05/12/2018
Definire azioni volte all'eliminazione delle criticità rilevate	RGA e DG	Raggiunto	05/12/2019
Rivalutare soluzioni adottate in base all'efficacia delle azioni definite	RGA e DG	Raggiunto	31/12/2019



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 41 di 54

04/02/2018 Individuata la maggiore criticità nell'impianto idraulico.			
Marzo 2018 Iniziati i lavori di manutenzione straordinaria.			
05/12/2018 Alla luce dell'analisi dei consumi idrici 2017 e 2018 si è potuto riscontrare un deciso calo dei consumi idrici verosimilmente dovuto alle azioni di manutenzione straordinaria intraprese sulla rete idrica. L'obiettivo può essere considerato raggiunto.			
05/12/2019 Alla luce dell'analisi dei consumi idrici 2019 si è potuto constatare il consolidamento del risparmio concretizzatosi nel biennio precedente. L'obiettivo può ritenersi raggiunto rispetto al 2017.			

### 10.2.4. OBIETTIVO GENERALE: Risparmio energetico

OBIETTIVO SPECIFICO: Sostituzione corpi illuminanti con dispositivi led

TERMINE: 31/12/2023 (ripianificato)

RESPONSABILE: RGA

AZIONE DA INTRAPRENDERE	RESPONSABILE	TRAGUARDO	TERMINE
Individuazione partner ESCO per analisi energetica	RGA	Trovare i Partner	Marzo 2019 Raggiunto Dicembre 2019
Preparazione piano economico	RGA		Giugno 2021
Preparazione e pratica ESCO e presentazione ad ENEA	RGA		Settembre 2021
Approvazione ENEA	RGA		Fine 2021
Inizio lavori	RGA		A data da destinare
Fine lavori e inizio monitoraggio	RGA		A data da destinare
05/12/2018 Individuare partner ESCO che rendano possibile la sostituzione dei corpi illuminanti attuali con dispositivi led. Raggiunto a Dicembre 2019.			
19/12/2019 Individuata società ESCO-A4E di Prato. Inviata email per richiesta incontro.			
27/11/2020 Fatto sollecito per offerta sostituzione dei corpi illuminanti a ElettraTD.			



## Dichiarazione Ambientale relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 42 di 54

### 10.2.5. OBIETTIVO GENERALE: Riduzione dei TEP consumati provenienti da fonti non rinnovabili

OBIETTIVO SPECIFICO: Contratto con fornitore di energia elettrica certificante l'energia utilizzata certificata 100% da fonti rinnovabili

TERMINE: 31/12/2020

RESPONSABILE: RGA

AZIONE DA INTRAPRENDERE	RESPONSABILE	TRAGUARDO	TERMINE
Analisi potenziale riduzione TEP	RGA	Fatta analisi	Dicembre 2018
Individuazione scadenza del contratto	RGA e DG	Controllare scadenza contratto	Dicembre 2018
Chiedere preventivi, direttamente o tramite broker, ai principali competitor del mercato con la specifica che la fornitura dell'energia elettrica dovrà essere certificata da fonti rinnovabili	RGA e DG	Tramite capogruppo attendere proposta di contratto	16/11/2019
Sottoscrizione di nuovo contratto con certificazione energia 100% da fonti rinnovabili	RGA e DG	Sottoscrizione contratto	17/09/2020
05/12/2018 Nell'anno 2017 Amedei ha consumato kWh 771.441 pari a 66,33 TEP. Proveniente da fonti rinnovabili pari al 37%			
16/11/2019 L'Azienda per perseguire l'obiettivo in oggetto, prima di rivolgersi ad altri fornitori rispetto all'attuale ha deciso di contattare ENEL energia per richiedere un'offerta tendente ad ottenere la certificazione di provenienza da 100% da fonti rinnovabili. Successivamente si consulteranno altri fornitori.			
17/09/2020 Sottoscritto contratto con decorrenza 01/01/2021. Obiettivo raggiunto Ci si riserva entro il 31/03/2021 di effettuare un conteggio dettagliato degli effettivi risparmi in termini di emissioni indirette associate ai TJ consumati provenienti da fonti non rinnovabili.			

### 10.2.6. OBIETTIVO GENERALE: Gestione sostenibile della catena di approvvigionamento

Per questo obiettivo, come richiesto dal regolamento EMAS, l'azienda intende anche avvalersi per quanto possibile delle BEMP, Best Environmental Management Practices riportate nella DECISIONE (UE) 2017/1508 DELLA COMMISSIONE del 28 agosto 2017 relativa al documento di riferimento sulla migliore pratica di gestione ambientale, sugli indicatori di prestazione ambientale settoriale e sugli esempi di eccellenza per il settore della produzione di prodotti alimentari e bevande.



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 43 di 54

**OBIETTIVO SPECIFICO:** Aumentare la sostenibilità della catena di approvvigionamento incrementando del 5% il numero dei fornitori di imballi dotati di un sistema di gestione ambientale certificato.

**TERMINE:** 31/12/2023 (riplanificato)

**RESPONSABILE:** RGA e Resp. Acquisti

AZIONE DA INTRAPRENDERE	RESPONSABILE	TRAGUARDO	TERMINE
Provvedere ad analisi della situazione dei fornitori di imballi	RGA e Resp. Acquisti		31/12/2018
Valutazione delle certificazioni possedute dai fornitori in tema ambientale	RGA e Resp. Acquisti		31/12/2018
Sensibilizzazione verso i fornitori affinché migliorino le loro prestazioni ambientali dotandosi di certificazione ambientale.	RGA e Resp. Acquisti		31/12/2019
Rivalutare i fornitori	RGA e Resp. Acquisti	Non raggiunto	31/12/2020
Nuovo piano triennale di investimenti dell'azienda	RGA e AD	Nuovo piano industriale	31/12/2021
05/12/2018 – Alla luce dei cambiamenti nell'assetto societario della Amedei, questo obiettivo ha subito uno slittamento in attesa di eventuali indicazioni della nuova classe dirigente aziendale. L'attività sarà perseguita nel corso del prossimo biennio.			
27/11/2020 – Obiettivo da inquadrare meglio in funzione dell'attività di ricerca e sviluppo e della relativa attività di marketing. Questo obiettivo si ripercuoterà sugli investimenti che l'azienda dovrà effettuare, tenendo conto della ricerca di nuovi imballi maggiormente ecosostenibili e dei relativi fornitori.			

 Amedei s.r.l.	<b>Dichiarazione Ambientale</b> relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)	<b>D.A. EMAS</b>
		REV n°17 del 08/03/2021
		Pagina 44 di 54

### 10.3. Obiettivi ed indicatori definiti nel periodo 2021-2023

*Programma di miglioramento triennio 2021-2023*

Oltre alla ripianificazione degli obiettivi non raggiunti nel precedente triennio e descritti nella precedente sezione 10.2, si riporta di seguito un nuovo obiettivo per il triennio 2021-2023:

Obiettivo Generale	Parametri	Indicatore Ambientale	Obiettivo Specifico	Descrizione	Data di chiusura prevista	Esito
Riduzione emissioni	CO <sub>2</sub> eq	IA 03	Progetto di compensazione emissioni	Compensare le emissioni di CO <sub>2</sub> da combustione del gas metano con la messa a dimora di nuovi alberi.	31/12/2023	

## 11. Le iniziative di Amedei s.r.l. per la comunicazione ambientale

Ad oggi le comunicazioni ambientali verso l'esterno comprendono le comunicazioni istituzionali e cogenti. L'organizzazione comunica informazioni sulla propria prestazione ambientale attraverso la pubblicazione sul proprio sito internet della Dichiarazione Ambientale.

## 12. Glossario

Si rimanda a quanto riportato nelle norme ambientali di riferimento (ISO 14001:2015 e Regolamenti EMAS).

 Amedei s.r.l.	<b>Dichiarazione Ambientale</b> relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)	<b>D.A. EMAS</b>
		REV n°17 del 08/03/2021
		Pagina 45 di 54

### 13. Dichiarazione

Amedei Srl dichiara che i dati e le informazioni riportati nella presente Informazione Ambientale, comprese quelle della conformità legislativa, sono attendibili, veritieri ed esatti coerentemente con quanto previsto dal Regolamento CE n° 1221/2009, come modificato dal Regolamento UE n° 2017/1505 e come modificato dal Regolamento n° (UE) 2018/2026.

Il primo aggiornamento annuale del presente documento sarà emesso entro febbraio 2022.

La nuova dichiarazione ambientale di validità triennale sarà emessa entro febbraio 2024.

Il presente documento è stato verificato dal verificatore ambientale accreditato:

SGS Italia S.p.A., via Caldera, 21 20153 Milano (MI), numero di accreditamento IT-V-0007.



Amedei Srl si impegna a rendere tale documento disponibile al pubblico ed a qualunque altro soggetto che fosse interessato alle informazioni in esso contenute, attraverso la sua pubblicazione sul sito internet dell'azienda.

Per informazioni contattare:

**Responsabile sistema di gestione ambientale**

Tel.0587/484849

Fax. 0587/483208

**Email:** [qualita@amedei.it](mailto:qualita@amedei.it)





Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 46 di 54

## Allegati

### 1 Valutazione aspetti ambientali

In base alla procedura PGA 03.1 si ha:

#### Valutazione aspetti ambientali

- a) Potenzialità di causare danno ambientale: **1 = nessuno; 2 = momentaneo; 3 = permanente**
- b) Fragilità dell'ambiente circostante: **1 = ambiente normale; 2 = vicinanza fiumi o laghi; 3 = parco naturale**
- c) Frequenza degli impatti: **1 = mai; 2 = raro; 3 = frequente**
- d) Esistenza legislazione ambientale: **1 = nessuna specifica; 2 = specifica; 3 = specifica con obblighi**
- e) Importanza per le parti interessate: **1 = non particolare; 3 = notevole**
- f) Conformità legislativa: **1 = conforme; 2 = potenziale non conformità; 3 = non conforme**
- g) Rischi o opportunità ambientali: **1 = nessun rischio/opportunità; 2 = rischi od opportunità che potrebbe essere necessario perseguire; 3 = rischi o opportunità che richiedono un intervento**

Aspetto Ambientale/componente	Condizioni normali	Condizioni anormali	Condizioni di emergenza	Attività	(a) Potenzialità di danno ambientale	(b) Fragilità ambientale	(c) Frequenza degli impatti	(d) Legislazione ambientale	(e) Parti interessate	(f) Conformità legislativa	(g) Rischi o opportunità	= (a+b+c+d+f+e+f+g)Punteggio totale
<b>1 - Emissioni in atmosfera</b>												
1.1 Tostatura	X			Tostatura dei semi di cacao	1	1	1	2	1	1	1	8
1.2 Macinatura	X			Macinatura del seme di cacao tostato	1	1	2	2	1	1	1	9
1.3 Concaggio e modellaggio	X			Omogeneizzazione della pasta di cacao	1	1	1	1	1	1	1	7
1.4 Macinatura			X	Cattivo funzionamento dei filtri	2	1	2	3	2	2	1	13
1.5 Confezionamento	X			Confezionamento del cioccolato	1	1	1	1	1	1	1	7



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 47 di 54

Aspetto Ambientale/componente	Condizioni normali	Condizioni anormali	Condizioni di emergenza	Attività	(a) Potenzialità di danno ambientale	(b) Fragilità ambientale	(c) Frequenza degli impatti	(d) Legislazione ambientale	(e) Parti interessate	(f) Conformità legislativa	(g) Rischi o opportunità	= (a+b+c+d+f+e+f+g) Punteggio totale
1.6 Centrale termica	X			e delle praline Riscaldamento a gas metano per la intercapedine delle "pentole"	2	1	1	3	1	1	1	10
<b>2 - Scarichi delle acque</b>												
2.1 Concaggio e modellaggio	X			Lavaggio delle attrezzature	1	1	1	2	1	1	1	8
2.2 Concaggio e modellaggio			X	Rottura impianto di scarico dell'impianto	1	1	1	3	1	1	1	9
2.3 Uffici	X			Lavoro di ufficio	1	1	1	1	1	1	1	7
<b>3 - Rifiuti</b>												
3.1 Tostatura	X			Imballaggio primario del prodotto	1	1	1	1	1	1	1	7
3.2 Macinatura	X			Scarti di semi di cacao	2	1	2	1	2	1	2	11
3.3 Lavaggio attrezzature	X			Lavaggio attrezzature, produzione di grassi	2	1	2	1	1	1	1	9
3.3 Confezionamento	X			Scarti di prodotto finito	1	1	1	1	1	1	2	8
3.4 Immagazzinaggio	X			Scarti di materiale confezione	1	1	1	1	1	1	2	8
3.5 Spedizione	X			Scarti di materiale confezione	1	1	1	1	1	1	2	8
3.6 Acquisti	X			Scarti di prodotti e di imballaggi	1	1	1	1	1	1	2	8
3.7 Uffici	X			Rifiuti assimilabili agli urbani	1	1	1	1	2	1	2	9
3.8 Tostatura		X		Riparazione o sostituzione attrezzature	1	1	1	2	2	1	1	9
3.9 Macinatura		X		Riparazione o sostituzione attrezzature	1	1	1	2	2	1	1	9
3.10 Concaggio e modellaggio		X		Riparazione o sostituzione attrezzature	1	1	1	2	2	1	1	9



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 48 di 54

Aspetto Ambientale/componente	Condizioni normali	Condizioni anormali	Condizioni di emergenza	Attività	(a) Potenzialità di danno ambientale	(b) Fragilità ambientale	(c) Frequenza degli impatti	(d) Legislazione ambientale	(e) Parti interessate	(f) Conformità legislativa	(g) Rischi o opportunità	= (a+b+c+d+f+e+f+g) Punteggio totale
3.11 Lavaggio attrezzature		X		Riparazione o sostituzione attrezzature	1	1	1	2	2	1	1	9
3.12 Centrale termica		X		Riparazione o sostituzione attrezzature	1	1	1	2	2	1	1	9
3.13 Giardino		X		Manutenzione e potature	1	1	2	1	1	1	1	8
<b>4 - Suolo</b>												
4.1 Giardino		X		Manutenzione straordinaria del giardino	1	1	1	1	2	1	1	8
4.2 Giardino			X	In caso di sversamento dai mezzi dei fornitori	2	2	1	3	2	2	1	13
<b>5 - Consumi energetici</b>												
5.1 Tostatura	X			Condizioni normali consumo	2	1	1	2	1	1	3	11
5.2 Macinatura	X			Condizioni normali consumo	2	1	1	2	1	1	3	11
5.3 Concaggio	X			Condizioni normali consumo	2	1	1	2	1	1	3	11
5.4 Lavaggio attrezzature	x			Condizioni normali consumo	2	1	1	2	1	1	3	11
5.5 Immagazzinaggio	X			Condizioni normali consumo	2	1	1	2	1	1	3	11
5.6 Spedizione	X			Condizioni normali consumo	2	1	1	2	1	1	3	11
5.7 Uffici	X			Condizioni normali consumo	2	1	1	2	1	1	3	11
5.8 Centrale termica	X			Condizioni normali consumo	2	1	1	2	1	1	3	11
<b>6 - Consumo materie</b>												



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 49 di 54

Aspetto Ambientale/componente	Condizioni normali	Condizioni anormali	Condizioni di emergenza	Attività	(a) Potenzialità di danno ambientale	(b) Fragilità ambientale	(c) Frequenza degli impatti	(d) Legislazione ambientale	(e) Parti interessate	(f) Conformità legislativa	(g) Rischi o opportunità	= (a+b+c+d+f+e+f+g) Punteggio totale
6.1 Tostatura	X			Cacao in semi	1	1	2	1	1	1	2	9
6.2 Concaggio e modellaggio	X			Cacao, burro di cacao, aromi	1	1	2	1	1	1	2	9
6.3 Lavaggio attrezzature	X			Acqua, detersivi	1	1	1	2	1	1	2	9
6.4 Immagazzinaggio	X			Prodotto finito ed imballi	1	1	2	1	1	1	2	9
6.5 Lavaggio attrezzature			X	Rottura impianto idrico	2	1	1	1	1	1	2	9
<b>7 - Uso di additivi e coadiuvanti</b>												
7.1 Tutta l'Azienda	X			Detergenti e sanificanti alimentari	1	1	1	1	1	1	1	7
<b>8 - Questioni locali</b>												
8.1 - Rumore	X			All'esterno rumore basso	1	1	1	1	2	1	2	9
8.2 - Odori	X			All'esterno è percettibile un gradevole odore di cacao	1	1	3	2	2	1	1	11
8.5 - Impatto visivo	X			Buono	1	1	1	2	1	1	1	8
<b>9 - Trasporti</b>												
9.1 Spedizione	X			Spedizione prodotto finito con trasportatori su strada	2	1	2	2	2	1	2	10
9.2 Acquisti materie e servizi	X			Approvvigionamento materie prime	2	1	2	2	2	1	2	10
9.3 Giardino	X			Percorso dei mezzi in arrivo ed in partenza, delimitato	1	1	1	2	1	1	1	8
<b>10 - Incidenti ambientali</b>												
10.1 Incidenti ambientali			X	In tutto lo stabilimento	3	2	1	3	2	1	2	14
<b>11 - Effetti su biodiversità</b>												
11.1 Gestione del suolo	X			Corretta gestione del	2	1	1	1	2	1	1	09



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 50 di 54

Aspetto Ambientale/componente	Condizioni normali	Condizioni anormali	Condizioni di emergenza	Attività	(a) Potenzialità di danno ambientale	(b) Fragilità ambientale	(c) Frequenza degli impatti	(d) Legislazione ambientale	(e) Parti interessate	(f) Conformità legislativa	(g) Rischi o opportunità	= (a+b+c+d+f+e+f+g) Punteggio totale
				suolo								
<b>12 - Amianto</b>												
12.1 Amianto		X		Rilascio di fibre di amianto	3	3	1	3	3	1	3	17
<b>13 - Ozono e FGAS</b>												
13.1 Ozono	X			Presenza di R22 in impianti aziendali	3	3	1	3	2	1	1	14
13.2 Gas serra (FGAS)	X			Presenza di gas ad effetto serra in impianti aziendali	3	3	1	3	2	1	1	14
<b>14 - Impianti termici</b>												
14.1 Impianti termici	X			Impianti industriali e per il riscaldamento	2	1	2	3	1	1	1	11
14.2 Impianti termici			X	Impianti industriali e per il riscaldamento	3	3	1	3	2	1	1	14



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 51 di 54

### Tabella aspetti ambientali significativi e non significativi

NB La AMEDEI S.r.l. ha stabilito di considerare aspetti significativi quelli il cui punteggio totale sia superiore a 10.

Aspetto	Aspetto Ambientale/componente	Condizioni normali	Condizioni anormali	Condizioni di emergenza	Attività	Punteggio totale = (a+b+c+d+e+f+g)
Amianto	12.1 Amianto		X		Rilascio di fibre di amianto	17
Incidenti ambientali	10.1 Incidenti ambientali			X	In tutto lo stabilimento	14
Ozono ed FGAS	13.1 Ozono	X			Presenza di R22 in impianti aziendali	14
Ozono ed FGAS	13.2 Gas serra (FGAS)	X			Presenza di gas ad effetto serra in impianti aziendali	14
Impianti termici	14.2 Impianti termici			X	Impianti industriali e per il riscaldamento	14
Suolo	4.5 Giardino			X	In caso di sversamento dai mezzi dei fornitori	13
Emissioni in atmosfera	1.4 Macinatura			X	Cattivo funzionamento dei filtri	13
Rifiuti	3.2 Macinatura	X			Scarti di semi di cacao	11
Consumi energetici	5.1 Tostatura	X			Condizioni normali di consumo	11
Consumi energetici	5.2 Macinatura	X			Condizioni normali di consumo	11
Consumi energetici	5.3 Concaggio	X			Condizioni normali di consumo	11
Consumi energetici	5.4 Lavaggio attrezzature	X			Condizioni normali di consumo	11
Consumi energetici	5.5 Immagazzinaggio	X			Condizioni normali di consumo	11
Consumi energetici	5.6 Spedizione	X			Condizioni normali di consumo	11
Consumi energetici	5.7 Uffici	X			Condizioni normali di consumo	11
Consumi energetici	5.8 Centrale termica	X			Condizioni normali di consumo	11
Questioni locali	8.2 - Odori	X			All'esterno è percettibile un gradevole odore di cacao	11
Impianti termici	14.1 Impianti termici	X			Impianti industriali e per il riscaldamento	11
Trasporti	9.1 Spedizione	X			Spedizione prodotto finito con trasportatori su strada	10
Trasporti	9.2 Acquisti materie e servizi	X			Approvvigionamento materie prime	10
Emissioni in atmosfera	1.6 Centrale termica	X			Riscaldamento a gas metano per la intercapedine delle "pentole"	10
Consumo materie	6.1 Tostatura	X			Cacao in semi	09
Consumo materie	6.2 Concaggio e modellaggio	X			Cacao, burro di cacao, aromi	09
Consumo materie	6.3 Lavaggio attrezzature	X			Acqua, detersivi	09
Consumo materie	6.4 Immagazzinaggio	X			Prodotto finito ed imballi	09
Consumo materie	6.5 Lavaggio attrezzature			X	Rottura impianto idrico	09
Scarichi acque	2.2 Concaggio e modellaggio			X		09
Emissioni in atmosfera	1.2 Macinatura	X			Macinatura del seme di cacao tostato	09
Rifiuti	3.3 Lavaggio attrezzature	X			Lavaggio attrezzature,	09



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 52 di 54

Aspetto	Aspetto Ambientale/componente	Condizioni normali	Condizioni anormali	Condizioni di emergenza	Attività	= (a+b+c+d+e+f+g)/Punteggio totale
					produzione di grassi	
Rifiuti	3.7 Uffici	X			Rifiuti assimilabili agli urbani	09
Rifiuti	3.8 Tostatura		X		Riparazione o sostituzione attrezzature	09
Rifiuti	3.9 Macinatura		X		Riparazione o sostituzione attrezzature	09
Rifiuti	3.10 Concaggio e modellaggio		X		Riparazione o sostituzione attrezzature	09
Rifiuti	3.11 Lavaggio attrezzature		X		Riparazione o sostituzione attrezzature	09
Rifiuti	3.12 Centrale termica		X		Riparazione o sostituzione attrezzature	09
Questioni locali	8.1 - Rumore	X			All'esterno rumore basso	09
Effetti su biodiversità	11.1 Gestione del suolo	X			Corretta gestione del suolo	09
Rifiuti	3.14 Giardino		X		Manutenzione e potature	08
Suolo	4.1 Giardino		X		Manutenzione straordinaria del giardino	08
Rifiuti	3.3 Confezionamento	X			Scarti di prodotto finito	08
Rifiuti	3.4 Immagazzinaggio	X			Scarti di materiale di confezione	08
Rifiuti	3.5 Spedizione	X			Scarti di materiale di confezione	08
Rifiuti	3.6 Acquisti	X			Scarti di prodotti e di imballaggi	08
Emissioni in atmosfera	1.1 Tostatura	X			Tostatura dei semi di cacao	08
Scarichi acque	2.1 Concaggio e modellaggio	X				08
Trasporti	9.3 Giardino	X			Percorso dei mezzi in arrivo ed in partenza, delimitato	08
Questioni locali	8.5 - Impatto visivo	X			Buono	08
Scarichi acque	2.3 Uffici	X				07
Rifiuti	3.1 Tostatura	X			Imballaggio primario del prodotto	07
Emissioni in atmosfera	1.3 Concaggio e modellaggio	X			Omogeneizzazione della pasta di cacao	07
Emissioni in atmosfera	1.5 Confezionamento	X			Confezionamento del cioccolato e delle praline	07
Uso additivi e coadiuvanti	7.1 Tutta l'Azienda	X			Detergenti e sanificanti alimentari	07



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

D.A. EMAS

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 53 di 54

## 2 Elenco Indicatori Chiave<sup>3</sup>

Nella seguente tabella sono riportati i dati associati agli indicatori chiave

Tipo dato			2015	2016	2017	2018	2019	2020
A/B	1	Cacao [ton]	41,895	49,39	46,74	49,87	55,71	38,77
B	2	Prodotto netto (PN) [ton]	105,313	103,48	104,139	93,60	98,2	71,85
A	3	Consumo gas [GJ]	1804,797	1591,93	1859,32	1617,35	1716,11	1793,68
A	4a	Consumo elettrico tot [GJ] <sup>4</sup>	2573,42	2581,20	2777,19	2779,44	2726,75	2506,59
A	4b	Di cui proveniente da fonti rinnovabili [GJ]	1049,70	1002,79	1048,38	996,07	1042,16	633,37
A	5	Consumo acqua [mc]	2515	4172	6028	1285	1747	1323
A	6	Rifiuti prodotti [ton] (bucce di cacao)	17,660	25,586	10,10	12,53	9,8	13,72
A	7	CO <sub>2</sub> emessa [ton] (en.el mix+gas metano)*	206,5+88,6 =295,1	204,2+93,7 =297,9	218,7+109,5 =328,2	214,5+95,2 =309,7	138,5+84,9 =223,4	154,0+74,8 =228,8
A	8	Polveri emesse [ton]	0,001782	0,001782	0,001629	0,001629	0,00201	0,0235
A	9	Suolo [m <sup>2</sup> ]	5.700	5.700	5.700	5.700	5.700	5.700
A	10	Aree orientate alla natura [m <sup>2</sup> ]	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
A	11	Emissione gas serra imp frigo [CO <sub>2eq</sub> ] <sup>5</sup>	ND	ND	31,38	15,68	19,6	0
A/B	12	Gas effetto serra presente negli impianti [CO <sub>2eq</sub> ]	ND	ND	256,3	256,3	275,9	275,9

\*fonte Ispra ambiente gov; enel; edison

Nella seguente tabella sono riportati gli indicatori chiave

			2015	2016	2017	2018	2019	2020
(3+4a)/2	IC1	Efficienza energetica [GJ/ton PN]	41,57	40,33	44,52	46,97	45,24	59,85 (**)
2/1	IC2	Efficienza materiali [ton PN/tonMP]	2,51	2,1	2,28	1,88	1,77 (*)	1,85
5/2	IC3=IA05	Efficienza acqua [m <sup>3</sup> /ton PN]	23,88	40,32	57,88	13,37	17,79	18,41
6/2	IC4	Efficienza rifiuti [ton/ton PN] %	16,8	2,47	9,7	7,47	9,97	19,09 (***)
7/2	IC6	Efficienza emissioni [ton/ton PN]%	280,21	287,88	315,15	330,87	237,69	318,31
8/2	IC7	Emissioni polveri [ton/ton PN]%	0,00169	0,00172	0,00156	0,002174	0,0021	0,00327
(9-10)/2	IC8	Utilizzo del suolo per le attività del sito [m <sup>2</sup> / ton PN]	41,78	42,52	42,25	45,55	44,81	61,21
11/12	IC9	Emissione di CO <sub>2eq</sub> relativa [ton/ton]%	-	-	12,3	6,13	7,1	0

<sup>3</sup> La Amedei Srl, alla data di stesura della presente, non produce né vende energia elettrica

<sup>4</sup> Per gli anni 2017 e 2018 la quota parte derivante da fonti rinnovabili dichiarata dal fornitore è indicata a pagina 29.

<sup>5</sup> CO<sub>2eq</sub> = Tonn. gas refriger. x GWP, dove GWP = Global Warming Potential.



Amedei s.r.l.

## Dichiarazione Ambientale

relativa al Sito Località La Rotta, Comune di Pontedera (PI)

**D.A. EMAS**

REV n°17 del 08/03/2021

Pagina 54 di 54

11/2	IC10	Efficienza per CO <sub>2eq</sub> [ton/ton]%	-	-	30,13	16,75	19,96	0
4b/4a	IC11	Rapporto Energia elettrica da fonti rinnovabili %	40,8	38,8	37,7	35,8	38,2	25,3
7/2	IC12	Rapporto CO2 da energia non rinnovabile [ton/ton]%	2,8	2,9	3,15	3,31	2,38	3,18

Fattori di conversione utilizzati:

- PCS metano = 39,72 MJ/m<sup>3</sup>
- 1 Wattora = 3600 J

		2015	2016	2017	2018	2019	2020
IA 03	Consumo gas metano [smc] / Prodotto netto [ton]	431,47	464,52	539,11	521,75	443,54	633,35 (***)
IA 04	Consumo elettrico [KWh] / Prodotto netto [ton]	6787,8	6928,8	7407,8	7992,3	7713,15	9686,63 (***)
IA 05	Efficienza acqua / Prodotto netto [ton]	23,88	40,32	57,88	13,30	17,79	18,41

\*) si evidenzia che la sensibile riduzione dell'indicatore IC2, nel 2019 rispetto agli anni precedenti, è legata all'introduzione dal 2018, di nuove referenze di cioccolato con percentuale di cacao minimo del 90% e 95%.

\*\*) Il peggioramento dell'indicatore è legato alla riduzione significativa del prodotto finito rispetto all'anno precedente. Questo fenomeno è legato alla pandemia da Covid-19 che ha portato ad un crollo degli ordinativi. Mentre i consumi di gas naturale ed elettrici sono rimasti più stabili, in quanto determinati impianti ed asset hanno dovuto continuare a essere attivi, a prescindere dai volumi produttivi, questo per il mantenimento dei prodotti e delle materie prime. Come, per esempio, gli impianti frigoriferi.

(\*\*\*) Il peggioramento dell'indicatore è legato alla produzione di rifiuti occasionali, come descritto nella sezione 9.4